



Präzisionswerkzeuge

Seitenschneider, Zangen, Pinzetten
und Drehmomentwerkzeuge
für den feinmechanischen Einsatz



Höchste Präzision

Die Welt von Lindström

In diesem Katalog finden Sie unser umfassendes Sortiment an Lindström Seitenschneidern und Zangen, sowie Pinzetten und Drehmomentwerkzeugen.

INHALT

2	Einführung		
	Unser Qualitätsversprechen	3	
	Lindström Werkzeuge für Elektronik	4	
	Lindström Werkzeuge für Uhren- und Schmucktechnik	6	
	Lindström Werkzeuge für die Herstellung medizintechnischer Geräte	8	
10	Seitenschneider und Zangen		
	Lindström Seitenschneider für jede Anwendung	10	
	Schnittvarianten und Schneidkopfformen	12	
	Lindström Greifzangen für anspruchsvolle Anwender	14	
	Zangeneigenschaften	16	
	Übersicht – Produktauswahl	18	
	Produktionen	19	
	RX Serie – Das Nonplusultra in Komfort, Leistung und Präzision	20	
	RX Serie – Produktübersicht	22	
	RX Serie – Spezialzangen	29	
	Serie 80 – Die originalen Lindström Seitenschneider der Serie 80	30	
	Serie 80 – Produktübersicht	32	
	Supreme Serie – Supreme Serie für zuverlässige Ergebnisse	36	
	Supreme Serie – Produktübersicht	38	
44	Pinzetten		
	Einführung in die Pinzetten	44	
	Pinzetten – Produktübersicht	48	
70	Drehmomentwerkzeuge		
	Einführung in die Drehmomentwerkzeuge	70	
	Hochpräzise Drehmomentschraubendreher	72	
	Digital Torque Tester™	73	
74	Ersatzteile		
	Ersatzteile – Produktübersicht	75	
76	Gewährleistung		
	Gewährleistung	76	
78	Produktindex		
	Produktindex	78	

Über Lindström

Als einer der ältesten Hersteller von Handwerkzeugen ist Lindström seit Jahrzehnten eine der zukunftsweisenden Marken für Präzisionswerkzeuge.

Gegründet 1856, ist Lindström heute eine der führenden Marken in der Entwicklung und Produktion von ergonomischen Präzisionswerkzeugen.

Lindström Präzisionswerkzeuge bieten zahlreiche Vorteile, die das Ergebnis einer kontinuierlichen Weiterentwicklung des Werkzeugdesigns, der eingesetzten Materialien und der Produktionsverfahren sind. Die Symmetrie der einzelnen Komponenten, der exakte Schliff und konsistente Härtegrad sind so zu den wichtigsten Faktoren für die Verlässlichkeit und Qualität unserer Produkte geworden.

Dabei spiegelt nicht die Summe einzelner Faktoren das Qualitätsniveau von Lindström wider, sondern die langjährige Erfahrung im Zusammenspiel mit höchsten Ansprüchen an fortschrittliche, anwendergerechte Handwerkzeuge.



Unser Qualitätsversprechen

Perfektion in jeder Beziehung ist das Ziel, an dem wir uns orientieren und der Standard, den unsere Kunden von Lindström Produkten erwarten. Sollte ein Lindström Produkt Ihren Erwartungen dennoch einmal nicht entsprechen, haben Sie deshalb jederzeit die Möglichkeit, uns das betreffende Produkt zuzusenden. Bitte kontaktieren Sie uns umgehend.



Lindström Werkzeuge für Elektronik

Bereits seit den Anfängen der Elektrotechnik ist Lindström eine der bevorzugten Marken für Unternehmen, die gesteigerten Wert auf ihre Effektivität und Produktivität legen.

Unsere ergonomischen Seitenschneider und Zangen der RX-Serie wurden als eine der ersten gezielt anhand der Bedürfnisse der Anwender entwickelt und produziert. Der einzigartige Micro-Touch und die verstellbare Öffnungsfeder sind nur einige Details, die Lindström Produkte von anderen unterscheiden.

Kaum eine andere Industrie deckt gleichzeitig ein so breites, wie auch hochdynamisches Produktspektrum wie die Elektronikindustrie ab.

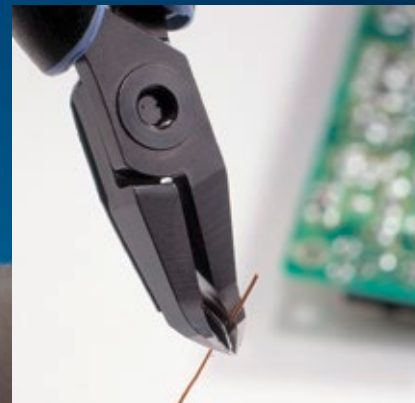
Immer kleinere Bauteile erfordern neue Werkzeuge, die deren Verarbeitung ermöglichen und erleichtern. Lindström bietet hierzu eine umfassende Produktpalette, die diese Anforderungen perfekt erfüllt:

Ultra-Flush® Seitenschneider für Schnitte ohne Wate, **spitz zulaufende, verjüngte Seitenschneider** für Arbeiten an und unter kleinsten Bauteilen, **speziell abgerundete Zangen**, um empfindliche Drähte ohne Beschädigungen biegen zu können, sowie **Seitenschneider mit extra feinen Spitzen** für Mikroskopie-Anwendungen.





Der fein einstellbare Drehmoment-schraubendreher ist perfekt einsetzbar für das Anziehen empfindlicher Schrauben auf Smartphones und Tablets.



RX 8248 Flush Seitenschneider mit 45° abgewinkelten Spitzen und 18 mm langen Backen für einen verbesserten Zugang.



7892 Supreme Rundzangen mit guter Reichweite und einer Greifoberfläche, die auch empfindliche Bauteile nicht beschädigt.

Um 60° gebogene Spitzen ermöglichen dem Anwender eine freie Sicht auf das Arbeitsfeld bei einer angenehmen Handgelenkposition.



Pinzetten: Weiche ESD sichere Griffe, für Arbeiten in Reinräumen geeignet.

Lindström Werkzeuge für Uhren- und Schmucktechnik

Seit mehr als 150 Jahren sind Lindström Handwerkzeuge die erste Wahl für Juweliere.

Weltweit nutzen zahlreiche Juweliere, Künstler und Hobbykünstler Lindström Zangen und Seitenschneider für ihre einzigartigen Kreationen.

Die funktionale Handhabung, Präzision und Ergonomie von Lindström Handwerkzeugen sind für unsere Anwender von besonderer Bedeutung. Sie sind nicht nur ein Werkzeug, sondern vielmehr die Verlängerung ihrer Hände – ein Präzisionswerkzeug, um ihre Phantasie Wirklichkeit werden zu lassen.

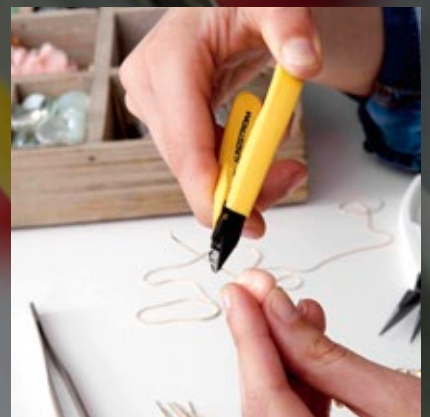
Manche Anwendungen erfordern einen absolut glatten Schnitt, andere eine Schneidkante mit Wate. Eine materialsparende Bearbeitung des Werkstückes ist besonders bei wertvollen Werkstoffen von hoher Bedeutung – anspruchsvolle Aufgaben, bei denen Sie Ihrem Lindström Werkzeug vertrauen können.



7892 Supreme Zangen werden von vielen Juwelieren bevorzugt.



RX 7890 und RX 7892 Zangen mit ergonomischen Griffen erleichtern die Erstellung präziser Bögen.



8141 Seitenschneider ermöglichen glatte Schnitte in Drahtkernen und Edelmetallen.



Lindström Werkzeuge für die Herstellung medizintechnischer Geräte

Auch bei der Herstellung medizintechnischer Geräte werden seit vielen Jahren Lindström Seitenschneider und Pinzetten eingesetzt.

Sowohl die Herstellung von Herzschrittmachern, Stents und Kathedern, als auch die Labortechnik erfordern ein hohes Maß an Präzision und Zuverlässigkeit in diesem sensiblen Bereich.

Das saubere Schneiden von Material, die sichere Montage empfindlicher hochtechnischer Miniaturelektronik sind wie geschaffen für unsere Lindström Werkzeuge.



Seitenschneider, beim Zuschneiden eines Stent.



Zuschneiden eines Kathederdrahtes mit einem 8150 Seitenschneider.



Carbonfaser-Pinzetten werden häufig in Laboranwendungen und medizinischen Anwendungen beim Umgang mit sensiblen Komponenten eingesetzt.

QUALITÄTSMERKMALE

Lindström Seitenschneider für jede Anwendung

Lindström Seitenschneider bieten zahlreiche Vorteile, die ein hohes Maß an Präzision gewährleisten. Weltweit wissen zahlreiche Anwender dies zu schätzen.

Der Stahl eines Seitenschneider entsteht aus unterschiedlichen Rohmaterialien. Jede kleine Änderung dieser Zusammensetzung kann die Art und Weise, wie der Stahl in der Fertigung reagiert, beeinflussen. Lindström hat die Zusammensetzung in den vergangenen 150 Jahren immer weiter verfeinert. Bereits ein Prozent Kohlenstoff kombiniert mit einer geringen Menge Chrom und anderen Materialien ergibt eine Verbindung mit einer so hohen Stahlgüte, wie sie zur Herstellung von Kugellagern verwendet wird. Aus diesem Material werden Lindström Seitenschneider der RX- und 80er-Serie gefertigt. Das Material garantiert eine wesentlich längere Haltbarkeit als bei vergleichbaren Seitenschneidern.

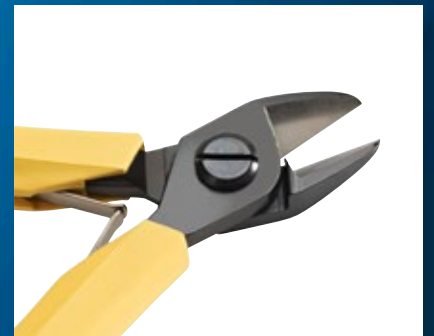
Ein weiteres charakteristisches Merkmal der Lindström Seitenschneider ist die Leichtigkeit, mit der die Seitenschneider das Material schneiden. Dies verbessert nicht nur die Qualität der Arbeit, sondern reduziert auch die Ermüdung der Handmuskulatur während des Schneidvorgangs.

Unsere induktionsgehärteten Klingen mit einem Härtegrad von 63–65 HRC gewährleisten eine lange Lebensdauer und anhaltende Schärfe.

Das Lindström Sortiment an Präzisionsseitenschneidern umfasst zwei Serien – jede mit ihren besonderen Eigenschaften.



Seitenschneider RX Serie



Seitenschneider Serie 80

Schnittvarianten



Micro-Bevel® – Schnitt mit Wate

- Einzigartiges Schnittbild: Die Drähte werden "abgeklemmt", wodurch sich die Höhe und Oberfläche der pyramidenförmigen Schnittkanten von anderen Schnittbildern unterscheidet
- Entspricht insbesondere den Anforderungen der Elektroindustrie



Flush – Schnitt mit kleiner Wate

- Das Schnittergebnis hinterlässt einen schmalen und kurzen Kegel entlang der Klemmung, wodurch die Oberfläche am Schnitt vermindert wird
- Verbessert die Lötbarkeit
- Reduziert die durch das Schneiden ausgelöste mechanische Erschütterung



Ultra-Flush® – Schnitt ohne Wate

- Die Klemmung, die andere Zangen produzieren, ist so gut wie ausgeschaltet. Es entstehen zwei ebene Flächen, die durch eine kaum wahrnehmbare Linie getrennt sind
- Außergewöhnliche Lötbarkeit
- Ideal für alle Bereiche, in denen die Form der Drahtenden und die durch das Schneiden verursachten mechanischen Erschütterungen höchste Priorität haben
- Perfekt für die Anwendung bei knappen Toleranzen, wie in der Elektronikindustrie, zur Montage medizinischer Geräte, sowie in der Luft- und Raumfahrt

Schneidkopfformen



Oval



Oval = O

- Gebräuchlichste Form, die Stärke und Langlebigkeit kombiniert
- Verteilt Schnittschlag gleichmäßig
- Geeignet für unzählige Anwendungsbereiche



Spitz



Spitz = T

- Spitz zulaufend für feinste Schneidarbeiten
- Verbesserter Zugang in engen Räumen
- Verbesserte Manövrierbarkeit
- Lange Lebensdauer



Spitz und angeschliffen



Spitz und angeschliffen = T&R

- Beide Seiten spitz zulaufend mit angeschliffener Unterseite
- Die kleinste Kopfform ermöglicht dem Anwender einen guten Zugang und ein freies Sichtfeld auch in beengten Räumen



Gewinkelt



Gewinkelt = A

- Auch bekannt als Schrägvornschneider
- Ermöglicht dem Anwender, unter und zwischen Drähte oder Bauteile zu gelangen, bzw. in schwer zugängliche Räume vorzudringen



Extra spitz



Extra spitz = TP

- Spezialisierte Anpassung erlaubt maximalen Zugang und Reichweite
- Extrem kleine ovale Kopfform für zusätzliche Stärke an der Spitze



Ende



Ende = ED

- Schneidfläche senkrecht zum Schaft
- Erlaubt direkte Annäherung an Komponenten
- Eine Alternative zu einem Seitenschneider

QUALITÄTSMERKMALE

Lindström Greifzangen für anspruchsvolle Anwender

Greifzangen werden für anspruchsvolle Anwendungsbereiche eingesetzt, bei denen teilweise viel Kraft erforderlich ist. Zangen sind hinsichtlich ihrer Funktion der menschlichen Hand nachempfunden. Insbesondere das präzise und kraftvolle Zusammenspiel von Daumen und Zeigefinger steht dabei im Vordergrund.

Das Lindström Sortiment umfasst eine umfangreiche Auswahl an verschiedenen Greifzangen. Je nach Anwendung stehen verschiedene Größen, Formen, Ausführungen und Materialien zur Verfügung.

Grundsätzlich können zwei verschiedene Serien an Lindström Greifzangen unterschieden werden:

- RX Serie
- Supreme Serie



Alle Lindström Zangen sind robust und gleichzeitig besonders präzise. Sie bieten eine ausgezeichnete Lösung für eine Vielzahl von Herausforderungen in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen.

Verschiedene Griffformen, präzise und symmetrische Klingen, sowie eine hochwertige Verarbeitung unterscheiden unsere Produkte deutlich von üblichen Wettbewerbsprodukten.



Zangen RX Serie



Zangen Supreme Serie

QUALITÄTSMERKMALE

Zangeneigenschaften

Backenoberfläche und -kanten



Glatte Oberfläche

- Fein gefräste, glatte und polierte Oberfläche



Gezahnte Oberfläche

- Durch feingeschliffene Verzahnungen optimierter Griff für den Umgang mit schwierigen Materialien
- Die oberen Verzahnungen kreuzen die unteren, um das Hineinrollen von Objekten in eine Rille zu verhindern



Abgerundete Kanten

- Bietet eine enge sanfte Rundung, die konisch zuläuft, um der Form der Backenlinie zu folgen
- Keine Einkerbungen, ermöglicht dennoch ein Biegen von Drähten um 90°

Form der Zangenspitzen



Flache Spitze

- Vierkantige und parallele Enden der Backen
- Perfekt zum Halten kleinerer Bauteile



Runde Spitze

- Spitzen bilden zwei perfekte Kreise
- Die präzise Schraubverbindung gewährleistet die hohe Passgenauigkeit der feinen Spitzen



Runde/flache Spitze

- Je eine runde und eine flache Spitze
- Besonders für den universellen Einsatz geeignet

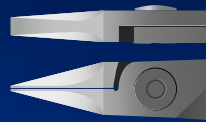


Spitze mit abgerundeten Außenkanten

- Zum Biegen von Drähten und Spitzen



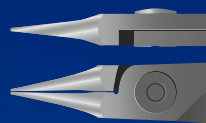
Zangen-Kopfform



Flachzange = FN

Flachzange

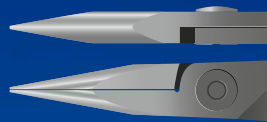
- Flache viereckige Form mit parallelen Backen bieten die größte Oberfläche der Standardzangenformen
- Besonders geeignet für Montagearbeiten



Rundzange = RN

Rundzange

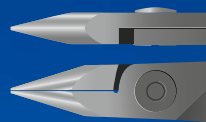
- Runde Backen laufen konisch von 7 mm auf 1 mm an den Spitzen zu
- Geeignet für das Schließen von Schlingen und feinste Drahtarbeiten



Spitzzange = CN

Spitzzange

- Vielseitige Spitzen
- Perfektes Standardgelenk, perfekte Ausrichtung der Spitzen



Kurze Spitzzange = SN

Kurze Spitzzange

- Kürzere Version der Spitzzange mit besonders starkem Griff
- Geeignet für kraftvolle Anwendungen und Drehvorgänge



Gewinkelte Spitzzange = BN

Gewinkelte Spitzzange

- Klassische Variante der Spitzzange mit 60° abgewinkelten Spitzen
- Geeignet zum Positionieren von Bauteilen und für feine Montagearbeiten



ÜBERSICHT – PRODUKTAUSWAHL

Maximale Schneidleistung – Kupferdraht

	Artikel-Nr.	Größe	Form	Wate / Schnittvariante	Serie, Katalogseite			Klemmfeder	Drahtstärke Zoll mm	38 .004 0.1	24 .02 0.5	18 .039 1.0	15 .059 1.5	12 .079 2.0
					RX	BO	SUP							
Seitenschneider	8130	XS	O	MB	RX 22	BO 32		✓				1.25 mm		
	8131	XS	O	F	RX 22	BO 32		✓				1.25 mm		
	8132	XS	O	UF	RX 22	BO 32		✓				0.8 mm		
	8140	S	O	MB	RX 22	BO 32		✓				1.25 mm		
	8141	S	O	F	RX 22	BO 32		✓				1.25 mm		
	8142	S	O	UF	RX 22	BO 32		✓				1.0 mm		
	8143	S	T	MB	RX 23	BO 33		✓				1.25 mm		
	8144	S	T	F	RX 23	BO 33		✓				1.25 mm		
	8145	S	T	UF	RX 23	BO 33		✓				1.0 mm		
	8146	S	T&R	MB	RX 23	BO 33		✓				1.0 mm		
	8147	S	T&R	F	RX 23	BO 33		✓				1.0 mm		
	8148	S	T&R	UF	RX 23	BO 33		✓				0.8 mm		
	8149	S	TP	F	RX 22	BO 34						0.6 mm		
	8150	M	O	MB	RX 22	BO 32						1.6 mm		
	8151	M	O	F	RX 22	BO 32						1.6 mm		
	8152	M	O	UF	RX 22	BO 32						1.25 mm		
	8153	M	T	MB		BO 33						1.6 mm		
	8154	M	T	F		BO 33						1.6 mm		
	8155	M	T	UF		BO 33						1.25 mm		
	8156	M	T&R	MB		BO 33						1.25 mm		
	8157	M	T&R	F		BO 33						1.25 mm		
	8158	M	T&R	UF	RX 23	BO 33						1.0 mm		
	8160	L	O	MB	RX 22	BO 32							2.0 mm	
	8161	L	O	F	RX 22	BO 32							2.0 mm	
	8162	L	O	UF	RX 22	BO 32							1.6 mm	
	8163	L	T	MB		BO 33							2.0 mm	
	8164	L	T	F		BO 33							2.0 mm	
	8165	L	T	UF		BO 33							1.6 mm	
	8211	S	A 20°	F	RX 24	BO 34							1.2 mm	
	8233	XS	T 10°	F	RX 25								0.6 mm	
	8234	XS	T 10°	F	RX 25								0.4 mm	
	8237	XS	A 50°	F	RX 25								0.5 mm	
	8247	S	A 45°	F	RX 24	BO 34							1.0 mm	
	8248	S	A 45°	F	RX 24	BO 35							0.8 mm	
7190	S	T	MB					SP 38	✓			1.0 mm		
7191	S	T	F					SP 38	✓			1.0 mm		
7280	S	A	F					SP 38				0.8 mm		
7285	S	A	F					SP 39				1.0 mm		
7290	S	A	MB					SP 39				1.25 mm		
7291	S	A	F					SP 39				1.25 mm		
7292	S	ED	F					SP 40				0.8 mm		
7293	S	A	F					SP 39				1.0 mm		
Zangen	7490	S	FN	SM	RX 26									
	7590	S	RN	SM	RX 26									
	7890	M	CN	SM	RX 27									
	7891	M	CN	SE	RX 27									
	7892	M	BN	SM	RX 27									
7893	S	SN	SM	RX 28										
Spezialzangen	TRX8180				RX 28									Progressive Schneiden für Cu: max 4.5 mm, Fe: max. 3.0 mm, Pianodraht: 2.5 mm
	HS6000				RX 29									Allzweckschere
	P6160				RX 29									für Kunststoff bis 3.0 mm

PRODUKTOPTIONEN

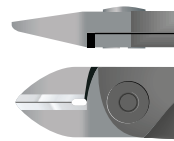
Größe

XS	Extra klein
S	Klein
M	Mittel
L	Groß

Abbildungen der tatsächlichen Größen finden Sie im Anhang auf Seite 78.

Form

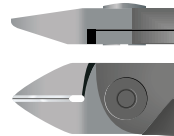
O	Oval
T	Spitz
T&R	Spitz und angeschliffen
A	Gewinkelt
TP	Extra spitz
ED	Querlaufendes Ende
FN	Flachzange
RN	Rundzange
CN	Spitzzange
SN	Kurze Spitzzange
BN	Gewinkelte Spitzzange



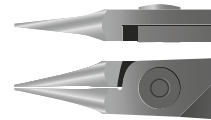
Oval = O



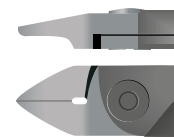
Flachzange = FN



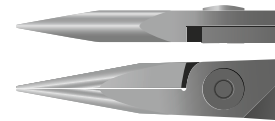
Spitz = T



Rundzange = RN



Spitz und angeschliffen = T&R



Spitzzange = CN

Schnitt oder Oberfläche

MB	Micro-Bevel® – Wate
F	Flush – kleine Wate
UF	Ultra-Flush® – ohne Wate
SM	Glatt
SE	Gezahnt



Micro-Bevel® = MB



Flush = F



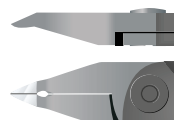
Ultra-Flush® = UF



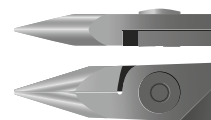
Glatt = SM



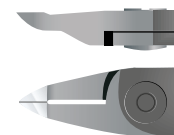
Gezahnt = SE



Gewinkelt = A



Kurze Spitzzange = SN



Extra spitz = TP



Gewinkelte Spitzzange = BN

Griffoptionen

RX	Das Beste an Ergonomie und ESD-sicheren Griffen	
80	Traditionelle ESD-sichere Griffserie 80	
SUP	Traditionelle ESD-sichere Griffserie Supreme Serie	

Querlaufendes Ende = ED

RX SERIE

Ergonomische Elektronik-Zangen und Seitenschneider der RX-Serie

Die RX Serie vereint sowohl unsere langjährige Erfahrung, als auch unser technisches und ergonomisches Knowhow. Testen Sie selbst und überzeugen Sie sich – Präzision, Komfort und Handhabung werden Sie überzeugen.

Die reibungsmindernde Schraubverbindung erhöht die Linientreue der Schneidkanten

Komfortable, rutschfeste Griffe, die immer bequem und sicher in der Hand liegen


Drei verschiedene Einstellmöglichkeiten für Federspannung und Spannweite

Abgerundete Kanten verringern das Risiko von Beschädigungen an Komponenten

Präzisionsgeschliffene Schneidkanten für eine besonders lange Lebensdauer

Weiche, abgerundete Formen garantieren einfache Handhabung bei Präzisionsarbeiten

ergo®

 Alle Lindström Seitenschneider und Zangen der RX Serie erfüllen die ESD Anforderungen. Für die Herstellung der Griffe werden Kunstharze mit leitenden Zusätzen kombiniert. Diese Zusammensetzung ist auf die Ableitung statischer Ladung und EMI/RFI Abschirmung ausgerichtet, um eine mögliche Beschädigung empfindlicher Bauteile zu verhindern.

Hinweis: Lindström Seitenschneider und Zangen nicht für Arbeiten an elektrischen Geräten verwenden, solange diese unter Strom stehen.

Leicht und einfach zu manövrieren und zu positionieren



ESD-sichere Griffe

Das einzigartige Federdesign reduziert die benötigte Kraft zum Ende des Schnitts



RX 8150 Seitenschneider mit ovalen Backen. Ideal für das Schneiden von Leitungen, Schmuckdraht und allgemeine Montageanwendungen.



RX 7891 Spitzzange. 32 mm Backenlänge, gezahnt und mit abgerundeten Kanten.

RX RX SERIE SEITENSCHNEIDER

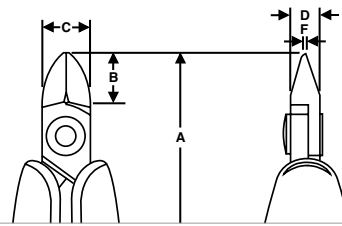
- Im Zuge des ERGO®-Prozesses entwickelt für angenehmen und optimalen Halt
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Induktionsgehärtete Schneidkanten 63–65 HRC
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem 2-Komponenten-Material
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- Biospring® Öffnungsfeder, die die Spannung während des Arbeitszeitraums begrenzt und in drei verschiedene Positionen eingestellt oder herausgenommen werden kann
- Max. Schneidkapazität: Kupferdraht

OVALE BACKEN

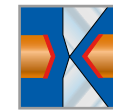
RX 8130–RX 8162



Besonders geeignet für Arbeiten an Kabelbäumen und für Bestückungsarbeiten an Leiterplatten



ergo®



Micro-Bevel®

Flush

Ultra-Flush®

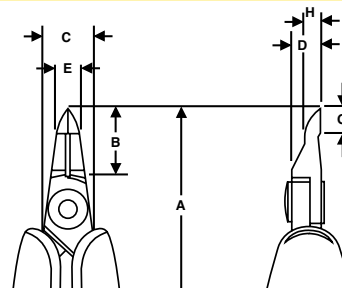
Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Klemmfeder Option	Gewicht g	VE
RX 8130	0103003	133.5	8.5	8.0	5.0	0.8	0.2–1.25	Micro-Bevel®	✓	68	10
RX 8131	0103010	133.5	8.5	8.0	5.0	0.8	0.1–1.25	Flush	✓	68	10
RX 8132	0103027	133.5	8.5	8.0	5.0	0.8	0.1–0.8	Ultra-Flush®	✓	68	10
RX 8140	0103034	135.5	10.5	10.0	6.0	0.8	0.2–1.25	Micro-Bevel®	✓	70	10
RX 8141	0103041	135.5	10.5	10.0	6.0	0.8	0.1–1.25	Flush	✓	70	10
RX 8142	0103058	135.5	10.5	10.0	6.0	0.8	0.1–1.0	Ultra-Flush®	✓	70	10
RX 8150	0103133	138.0	13.0	12.5	6.0	1.2	0.3–1.6	Micro-Bevel®	✓	73	10
RX 8151	0103140	138.0	13.0	12.5	6.0	1.2	0.2–1.6	Flush	✓	73	10
RX 8152	0103157	138.0	13.0	12.5	6.0	1.2	0.2–1.25	Ultra-Flush®	✓	73	10
RX 8160	0111534	147.0	16.0	16.0	8.0	1.6	0.4–2.0	Micro-Bevel®	✓	97	10
RX 8161	0111541	147.0	16.0	16.0	8.0	1.6	0.3–2.0	Flush	✓	97	10
RX 8162	0111558	147.0	16.0	16.0	8.0	1.6	0.3–1.6	Ultra-Flush®	✓	97	10

VORNSCHNEIDER

RX 8149



Besonders geeignet für Arbeiten an Komponenten mit vieladrigen Kabeln



ergo®



Flush

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	G mm	H mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Gewicht g	VE
RX 8149	0103126	139.0	14.0	10.0	6.0	5.0	5.0	3.2	0.1–0.6	Flush	70	10

RX RX SERIE SEITENSCHNEIDER

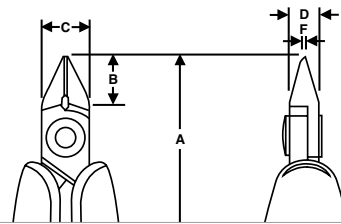
- Im Zuge des ERGO®-Prozesses entwickelt für angenehmen und optimalen Halt
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Induktionsgehärtete Schneidkanten 63–65 HRC
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem 2-Komponenten-Material
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- Biospring® Öffnungsfeder, die die Spannung während des Arbeitszeitraums begrenzt und in drei verschiedene Positionen eingestellt oder herausgenommen werden kann
- Max. Schneidkapazität: Kupferdraht

SPITZE BACKEN

RX 8143–RX 8145



Besonders geeignet für Bestückungsarbeiten unter beengten Platzverhältnissen



ergo®



Micro-Bevel®

Flush

Ultra-Flush®

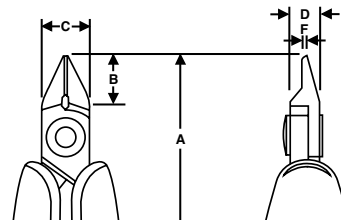
Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Klemmfeder Option	Gewicht g	VE
RX 8143	0103065	133.5	10.5	8.0	6.0	0.8	0.2–1.25	Micro-Bevel®	✓	68	10
RX 8144	0103072	133.5	10.5	8.0	6.0	0.8	0.1–1.25	Flush	✓	68	10
RX 8145	0103089	133.5	10.5	8.0	6.0	0.8	0.1–1.0	Ultra-Flush®	✓	68	10

SPITZE, VERJÜNGTE BACKEN

RX 8146–RX 8158



Besonders geeignet für Arbeiten an schwer erreichbaren Stellen und zur Nachbearbeitung



ergo®



Micro-Bevel®

Flush

Ultra-Flush®

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Schneidkapazität mm / inch	Wate / Schnitt	Klemmfeder Option	Gewicht g	VE
RX 8146	0103096	135.5	10.5	10.0	6.0	0.8	0.2–1.0	Micro-Bevel®	✓	68	10
RX 8147	0103102	135.5	10.5	10.0	6.0	0.8	0.1–1.0	Flush	✓	68	10
RX 8148	0103119	135.5	10.5	10.0	6.0	0.8	0.1–0.8	Ultra-Flush®	✓	68	10
RX 8158	0117130	138.0	13.0	12.5	6.0	1.2	0.2–1.0	Ultra-Flush®	✓	70	10

RX SERIE SCHRÄGVORNSCHNEIDER

- Im Zuge des ERGO®-Prozesses entwickelt für angenehmen und optimalen Halt
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Induktionsgehärtete Schneidkanten 63–65 HRC
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem 2-Komponenten-Material

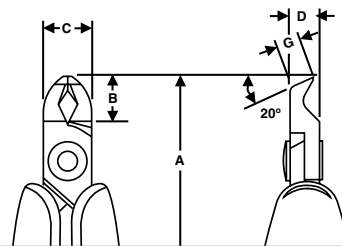
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- Biospring® Öffnungsfeder, die die Spannung während des Arbeitszeitraums begrenzt und in drei verschiedene Positionen eingestellt oder herausgenommen werden kann
- Max. Schneidkapazität: Kupferdraht

KURZE BACKEN, 20° ABGEWINKELT

RX 8211



Besonders geeignet für Bestückungs- und Nacharbeiten



ergo®



Flush

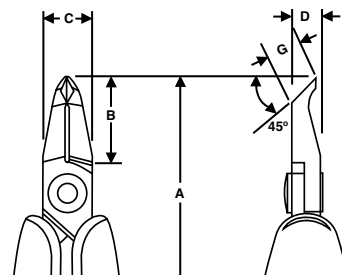
Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Klemmfeder Option	Gewicht g	VE
RX 8211	0103188	134.5	9.5	10.0	6.0	4.1	0.2–1.2	Flush	✓	70	10

LANGE BACKEN, 45° ABGEWINKELT

RX 8247



Besonders geeignet für Bestückungs- und Nacharbeiten



ergo®



Flush

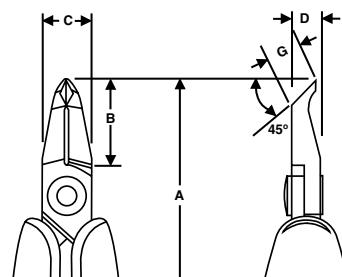
Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Klemmfeder Option	Gewicht g	VE
RX 8247	0103164	143.0	18.0	10.0	6.0	6.7	0.2–1.0	Flush	✓	72	10

LANGE, SPITZE, VERJÜNGTE BACKEN, 45° ABGEWINKELT

RX 8248



Besonders geeignet für Bestückungs- und Nacharbeiten



ergo®



Flush

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm / inch	B mm	C mm	D mm	G mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Klemmfeder option	Gewicht g	VE
RX 8248	0103171	143.0	18.0	10.0	6.0	6.7	0.2–0.8	Flush	✓	72	10

RX SERIE MICRO-SEITENSCHNEIDER

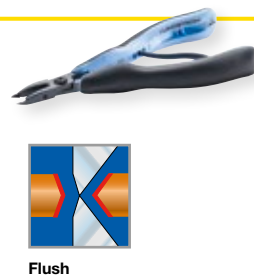
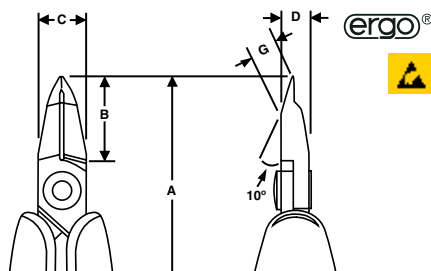
- Im Zuge des ERGO®-Prozesses entwickelt für angenehmen und optimalen Halt
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Induktionsgehärtete Schneidkanten 63–65 HRC
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem 2-Komponenten-Material
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- Biospring® Öffnungsfeder, die die Spannung während des Arbeitszeitraums begrenzt und in drei verschiedene Positionen eingestellt oder herausgenommen werden kann
- Max. Schneidkapazität: Kupferdraht

MICRO-SEITENSCHNEIDER, 10° ABGEWINKELT

RX 8233



Besonders geeignet für feine Bestückungs- und Nacharbeiten



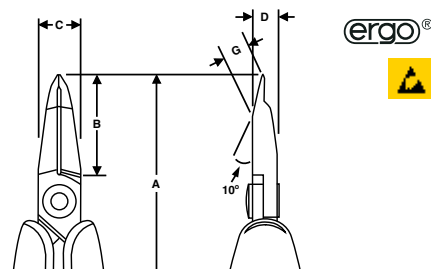
Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Gewicht grams	VE
RX 8233	0113521	149.0	22.3	10.6	7.0	7.2	0.1–0.6	Flush	69	1

MICRO-SEITENSCHNEIDER, 10° ABGEWINKELT

RX 8234



Besonders geeignet für feine Bestückungs- und Nacharbeiten



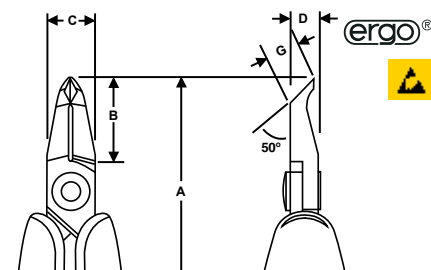
Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Gewicht g	VE
RX 8234	0113538	141.0	14.2	10.6	7.0	3.2	0.05–0.4	Flush	62	1

MICRO-SEITENSCHNEIDER, 50° ABGEWINKELT

RX 8237



Besonders geeignet für feine Bestückungs- und Nacharbeiten



Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Gewicht g	VE
RX 8237	0113545	144.0	17.4	10.6	7.0	4.1	0.1–0.5	Flush	65	1

RX RX SERIE FLACHZANGE

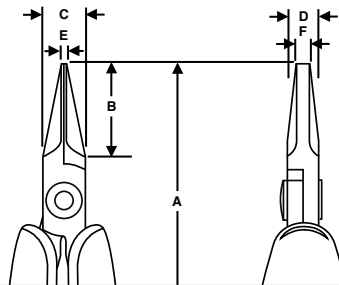
- Im Zuge des ERGO®-Prozesses entwickelt für angenehmen und optimalen Halt
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Poliert und gehärtet auf 42–46 HRC
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem 2-Komponenten-Material
- Micro-Touch™: Die Griffform ermöglicht die Kontrolle und Drehung der Zange zwischen Daumen und Zeigefinger für Präzisionsarbeiten
- Biospring® Öffnungsfeder, die die Spannung während des Arbeitszeitraums begrenzt und in drei verschiedene Positionen eingestellt oder herausgenommen werden kann

FLACHZANGE

RX 7490



Glatte Greifflächen mit abgerundeten Kanten



ergo®



Glatt



Flache Spitzen

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Greifflächen	Gewicht g	VE
RX 7490	0103195	146.5	20.0	9.0	6.7	1.2	3.2	Glatt	70	10

RX RX SERIE RUNDZANGE

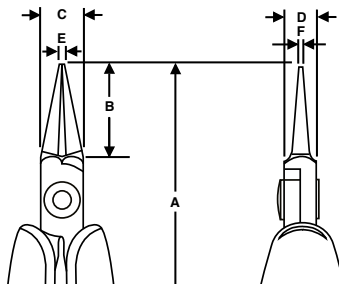
- Im Zuge des ERGO®-Prozesses entwickelt für angenehmen und optimalen Halt
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Poliert und gehärtet auf 42–46 HRC
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem 2-Komponenten-Material
- Micro-Touch™: Die Griffform ermöglicht die Kontrolle und Drehung der Zange zwischen Daumen und Zeigefinger für Präzisionsarbeiten
- Biospring® Öffnungsfeder, die die Spannung während des Arbeitszeitraums begrenzt und in drei verschiedene Positionen eingestellt oder herausgenommen werden kann

RUNDZANGE

RX 7590



Feine Greifflächen ohne scharfe Kanten



ergo®



Glatt



Runde Spitzen

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Greifflächen	Gewicht g	VE
RX 7590	0103201	146.5	20.0	9.0	6.7	1.4	0.7	Glatt	69	10

RX SERIE SPITZZANGE, LANGE BACKEN

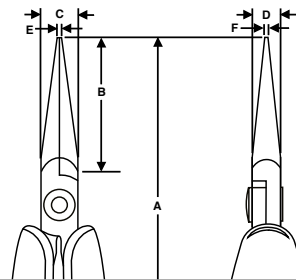
- Im Zuge des ERGO®-Prozesses entwickelt für angenehmen und optimalen Halt
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Poliert und gehärtet auf 42–46 HRC
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem 2-Komponenten-Material
- Micro-Touch™: Die Griffform ermöglicht die Kontrolle und Drehung der Zange zwischen Daumen und Zeigefinger für Präzisionsarbeiten
- Biospring® Öffnungsfeder, die die Spannung während des Arbeitszeitraums begrenzt und in drei verschiedene Positionen eingestellt oder herausgenommen werden kann

LANGE BACKEN

RX 7890, RX 7891



RX 7890
mit glatten
Greifflächen
RX 7891
mit gezahnten
Greifflächen



ergo®



Glatt



Gezahnt



Abgerundete
Spitzen

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Greifflächen	Gewicht g	VE
RX 7890	0103218	158.5	32.0	9.0	6.0	1.2	0.8	Glatt	72	10
RX 7891	0103225	158.5	32.0	9.0	6.0	1.2	0.8	Gezahnt	72	10

RX SERIE SPITZZANGE, ABGEWINKELTE SPITZE

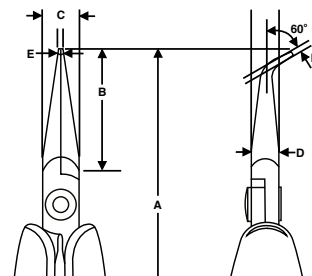
- Im Zuge des ERGO®-Prozesses entwickelt für angenehmen und optimalen Halt
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Poliert und gehärtet auf 42–46 HRC
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem 2-Komponenten-Material
- Micro-Touch™: Die Griffform ermöglicht die Kontrolle und Drehung der Zange zwischen Daumen und Zeigefinger für Präzisionsarbeiten
- Biospring® Öffnungsfeder, die die Spannung während des Arbeitszeitraums begrenzt und in drei verschiedene Positionen eingestellt oder herausgenommen werden kann

ABGEWINKELTE SPITZE

RX 7892



Backen mit
abgerundeten
Außenkanten.
Backen 60° ab-
gewinkelt. Glatte
Greifflächen



ergo®



Glatt



Abgerundete
Spitzen

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Greifflächen	Gewicht g	VE
RX 7892	0103232	155.5	29.0	9.0	6.7	1.2	0.8	Glatt	73	10

RX RX SERIE SPITZZANGE, KURZE BACKEN

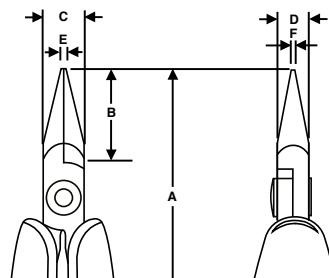
- Im Zuge des ERGO®-Prozesses entwickelt für angenehmen und optimalen Halt
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Poliert und gehärtet auf 42–46 HRC
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem 2-Komponenten-Material
- Micro-Touch™: Die Griffform ermöglicht die Kontrolle und Drehung der Zange zwischen Daumen und Zeigefinger für Präzisionsarbeiten
- Biospring® Öffnungsfeder, die die Spannung während des Arbeitszeitraums begrenzt und in drei verschiedene Positionen eingestellt oder herausgenommen werden kann

SPITZZANGE, KURZE BACKEN

RX 7893



Glatte Greifflächen mit abgerundeten Kanten



ergo®



Glatt



Abgerundete Spitzen

Artikel Nr.	EAN Code	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Greifflächen	Gewicht g	VE
RX 7893	0103249	146.5	20.0	9.0	6.7	1.2	0.8	Glatt	71	10

RX RX SERIE SEITENSCHNEIDER MIT GROSSER HEBELWIRKUNG

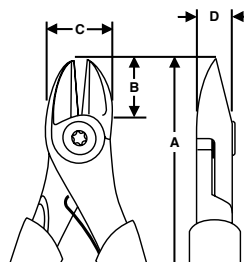
- Rutschsichere Griffe für guten Halt
- Progressive Schneiden: Der Schneidradius verläuft entlang der Kanten, um harte Materialien wie Pianodraht nah am Gelenk und weiche Materialien wie Kupfer und kunststoff-isolierte Drähte an der Spitze zu schneiden
- Robuste Ausführung für Anwendungen in Produktion, Wartung und Reparaturservice
- Schraubverbindung, die exzellente Schneidleistung und Passgenauigkeit der Schneidkanten gewährleistet
- Schneidkanten gehärtet auf 63–65 HRC für dauerhafte Leistung
- Abstand zwischen Gelenk und Schneide reduziert für maximale Hebelwirkung und Schneidkapazität
- Öffnungsfeder mit Ein/Aus-Funktion

HEAVY DUTY

TRX 8180



Progressive Schneiden sowohl für weiche als auch für harte Materialien



Progressive Schneiden

Artikel Nr.	EAN Code	A mm	B mm	C mm	D mm	Schneidkapazität Cu mm	Schneidkapazität Fe+ mm	Schneidkapazität Pianodraht mm	Schnitt	Gewicht g	VE
TRX 8180	0112272	210.0	21.0	29.0	11.0	4.5	3.0	2.5	Progressiv	304	10

Verschiedene Seitenschneider

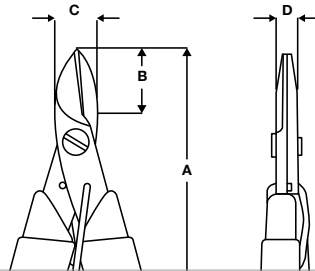
MEHRZWECKSCHNEIDER

- Benutzerfreundlich durch optimierte Haltbarkeit und Präzision, passt angenehm in jede Hand
- Hochwertige Kohlenstoff-Stahl-Schneiden mit einer Härte von 57–59 HRC
- Eine Schneide gezahnt, um ein Abrutschen des Materials beim Trennen zu verhindern
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- ESD-sichere und rutschsichere Griffe
- Besonders geeignet für verschiedenste Anwendungen wie Schneiden von Isolationen, Kabeln sowie allen ummantelten Werkstoffen

ALLZWECKSCHERE

HS6000

Mit gezahnten Schneidkanten



Gezahnt

Artikel Nr.	EAN Code	A mm	B mm	C mm	D mm / inch	Schneidkanten	Gewicht g	VE
HS6000	01113781	145.0	29.0	12.7	6.4	Gezahnt	88	10

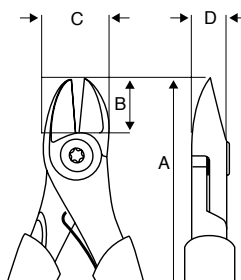
SEITENSCHNEIDER FÜR KUNSTSTOFF

- Im Zuge des ERGO®-Prozesses entwickelt für angenehmen und optimalen Halt
- Abgerundete Backen sorgen für besseren Zugriff in schwer zugänglichen Bereichen
- Extrem robust für eine lange Lebensdauer
- Schneidkanten ohne Wate zum Schneiden von weichen Materialien wie Kunststoff und Nylon
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem 2-Komponenten-Material
- Öffnungsfeder mit Ein/Aus-Funktion

FÜR KUNSTSTOFF

P6160

Für Kunststoff und Anwendungen mit festem und geflochtenem Kupferdraht



ergo®



Flush

Artikel Nr.	EAN Code	A mm	B mm	C mm	D mm	Schneidkapazität Kupfer mm	Schneidkapazität Kunststoff PA (Nylon) mm	Wate / Schnitt	Gewicht g	VE
P6160	1150755	160.0	18.0	21.5	10.0	1.5	3.0	Flush	162	10

SERIE 80

Seitenschneider der Serie 80

Bewährte Qualität für unterschiedlichste Arbeitsbereiche. Dieses Sortiment an Seitenschneidern bietet unübertroffene Schneidleistung für eine große Bandbreite an Drahtabmessungen und -typen.

Reibungsmindernde Schraubverbindung für eine optimale Linientreue

Induktionsgehärtete Schneidkanten mit einer Härte von 63–65 HRC

Präzisionsgeschliffene Schneidkanten für eine besonders lange Lebensdauer

Komfortable, rutschfeste Griffe mit Öffnungsfeder



Die rutschfesten Griffe sorgen für eine angenehme und komfortable Handhabung. Induktionsgehärtete Schneidkanten, eine Hochleistungs-Stahllegierung und die reibungsmindernde Schraubverbindung bewirken eine ausgezeichnete Ausrichtung und lange Lebensdauer der Werkzeuge.



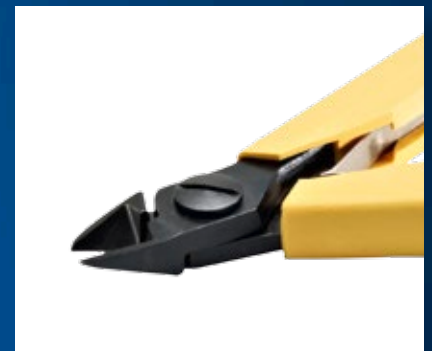
Haltbare, leicht austauschbare Öffnungsfeder

Alle Seitenschneider der 80er Serie sind ESD-sicher



Alle Lindström Seitenschneider und Zangen der Serie 80 erfüllen die ESD Anforderungen. Für die Herstellung der Griffe werden Kunstharze mit leitenden Zusätzen kombiniert. Diese Zusammensetzung ist auf die Ableitung statischer Ladung und EMI/RFI Abschirmung ausgerichtet, um eine mögliche Beschädigung empfindlicher Bauteile zu verhindern.

Hinweis: Lindström Seitenschneider und Zangen nicht für Arbeiten an elektrischen Geräten verwenden, solange diese unter Strom stehen.



8140 Seitenschneider mit ovalen Backen. Ideal für Arbeiten an Kabelbäumen und für Bestückungsarbeiten an Leiterplatten.



8144 Seitenschneider mit spitzen Backen. Ideal für Bestückungsarbeiten in beengten Räumen.

80 SEITENSCHNEIDER SERIE 80

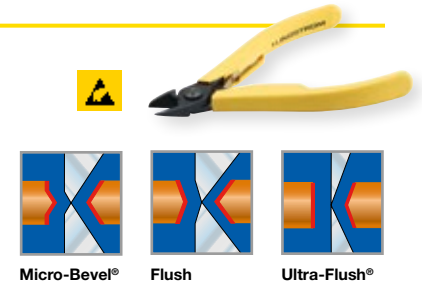
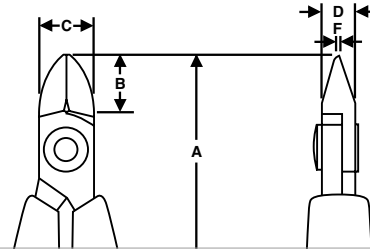
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Induktionsgehärtete Schneidkanten 63–65 HRC
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem Material mit Öffnungsfeder
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- Max. Schneidkapazität: Kupferdraht
- Ausführung "CO" mit antistatischen, leitenden Griffhüllen
- Ausführung "J" mit Schneide zum Abisolieren von Kabeln

OVALE BACKEN

8130–8162



Besonders geeignet für Arbeiten an Kabelbäumen und für Bestückungsarbeiten an Leiterplatten



Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Klemmfeder Option	Gewicht g	VE
8130	0050918	108.0	8.0	8.0	5.0	0.8	0.2–1.25	Micro-Bevel®	✓	43	10
8131	0050925	108.0	8.0	8.0	5.0	0.8	0.1–1.25	Flush	✓	43	10
8131 CO	0051519	108.0	8.0	8.0	5.0	0.8	0.1–1.0	Flush	✓	43	10
8132	0050932	108.0	8.0	8.0	5.0	0.8	0.1–0.8	Ultra-Flush®	✓	44	10
8140	0050949	110.0	10.0	10.0	6.0	0.8	0.2–1.25	Micro-Bevel®	✓	46	10
8140 CO	0051533	110.0	10.0	10.0	6.0	0.8	0.2–1.25	Micro-Bevel®	✓	46	10
8141	0050987	110.0	10.0	10.0	6.0	0.8	0.1–1.25	Flush	✓	45	10
8141 CO	0051557	110.0	10.0	10.0	6.0	0.8	0.1–1.25	Flush	✓	45	10
8142	0051007	110.0	10.0	10.0	6.0	0.8	0.1–1.0	Ultra-Flush®	✓	46	10
8142 CO	0051564	110.0	10.0	10.0	6.0	0.8	0.1–1.0	Ultra-Flush®	✓	46	10
8150	0051113	112.5	12.5	12.5	6.0	1.2	0.3–1.6	Micro-Bevel®	✓	50	10
8150 CO	0051670	112.5	12.5	12.5	6.0	1.2	0.3–1.6	Micro-Bevel®	✓	50	10
8150 J	0051137	112.5	12.5	12.5	6.0	1.2	Max 0.5	Micro-Bevel®	✓	50	10
8151	0051199	112.5	12.5	12.5	6.0	1.2	0.2–1.6	Flush	✓	49	10
8151 CO	0051694	112.5	12.5	12.5	6.0	1.2	0.2–1.6	Flush	✓	49	10
8152	0052097	112.5	12.5	12.5	6.0	1.2	0.1–1.25	Ultra-Flush®	✓	49	10
8160	0051229	125.0	16.0	16.0	8.0	1.6	0.4–2.0	Micro-Bevel®	✓	88	10
8160 CO	0051724	125.0	16.0	16.0	8.0	1.6	0.4–2.0	Micro-Bevel®	✓	88	10
8160 J	0051250	125.0	16.0	16.0	8.0	1.6	Max 0.5	Micro-Bevel®	✓	87	10
8161	0051328	125.0	16.0	16.0	8.0	1.6	0.3–2.0	Flush	✓	88	10
8161 CO	0051748	125.0	16.0	16.0	8.0	1.6	0.3–2.0	Flush	✓	88	10
8162	0051335	125.0	16.0	16.0	8.0	1.6	0.3–1.6	Ultra-Flush®	✓	87	10

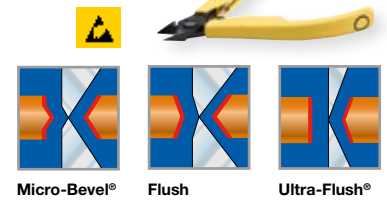
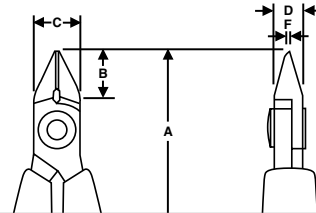
80 SEITENSCHNEIDER SERIE 80

- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Induktionsgehärtete Schneidkanten 63–65 HRC
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem Material mit Öffnungsfeder
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- Max. Schneidkapazität: Kupferdraht
- Ausführung "CO" mit antistatischen, leitenden Griffhüllen

SPITZE BACKEN

8143–8165

Besonders geeignet für Bestückungsarbeiten in beengten Räumen



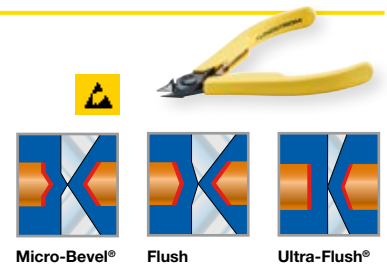
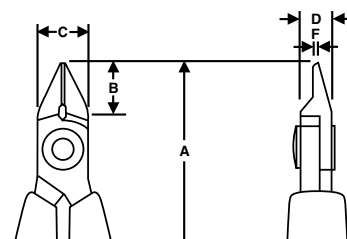
Micro-Bevel® Flush Ultra-Flush®

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Klemmfeder Option	Gewicht g	VE
8143	0051021	110.0	10.0	10.0	6.0	0.8	0.2–1.25	Micro-Bevel®	✓	46	10
8144	0051045	110.0	10.0	10.0	6.0	0.8	0.2–1.25	Flush	✓	46	10
8144 CO	0051601	110.0	10.0	10.0	6.0	0.8	0.2–1.25	Flush	✓	46	10
8145	0051052	110.0	10.0	10.0	6.0	0.8	0.1–1.0	Ultra-Flush®	✓	46	10
8153	0051205	112.5	12.5	12.5	6.0	1.2	0.3–1.6	Micro-Bevel®	✓	49	10
8154	0052103	112.5	12.5	12.5	6.0	1.2	0.2–1.6	Flush	✓	49	10
8154 CO	0052233	112.5	12.5	12.5	6.0	1.2	0.2–1.6	Flush	✓	49	10
8155	0052110	112.5	12.5	12.5	6.0	1.2	0.2–1.25	Ultra-Flush®	✓	49	10
8163	0051342	125.0	16.0	16.0	8.0	1.6	0.4–2.0	Micro-Bevel®	✓	88	10
8163 CO	0051762	125.0	16.0	16.0	8.0	1.6	0.4–2.0	Micro-Bevel®	✓	88	10
8164	0052141	125.0	16.0	16.0	8.0	1.6	0.3–2.0	Flush	✓	88	10
8165	0052158	125.0	16.0	16.0	8.0	1.6	0.3–1.6	Ultra-Flush®	✓	88	10
8165 CO	0052288	125.0	16.0	16.0	8.0	1.6	0.3–1.6	Ultra-Flush®	✓	88	10

SPITZE, VERJÜNGTE BACKEN

8146–8158

Besonders geeignet für Bestückungs- und Nacharbeiten



Micro-Bevel® Flush Ultra-Flush®

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Klemmfeder Option	Gewicht g	VE
8146	0051076	110.0	10.0	10.0	6.0	0.8	0.2–1.0	Micro-Bevel®	✓	46	10
8147	0051083	110.0	10.0	10.0	6.0	0.8	0.1–1.0	Flush	✓	46	10
8148	0051090	110.0	10.0	10.0	6.0	0.8	0.1–0.8	Ultra-Flush®	✓	45	10
8148 CO	0052134	110.0	10.0	10.0	6.0	0.8	0.1–0.8	Ultra-Flush®	✓	45	10
8156	0051212	112.5	12.5	12.5	6.0	1.2	0.3–1.25	Micro-Bevel®	✓	49	10
8157	0052127	112.5	12.5	12.5	6.0	1.2	0.2–1.25	Flush	✓	49	10
8158	0052134	112.5	12.5	12.5	6.0	1.2	0.2–1.0	Ultra-Flush®	✓	49	10

80 SCHRÄGVORNSCHNEIDER SERIE 80

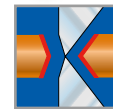
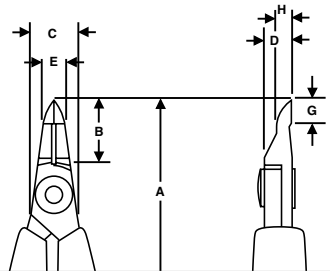
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Induktionsgehärtete Schneidkanten 58–60 HRC
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem Material mit Öffnungsfeder
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- Max. Schneidkapazität: Kupferdraht
- Ausführung "CO" mit antistatischen, leitenden Griffhüllen

VORNSCHNEIDER

8149



Besonders geeignet für Arbeiten an Komponenten mit vieladrigen Kabeln



Flush

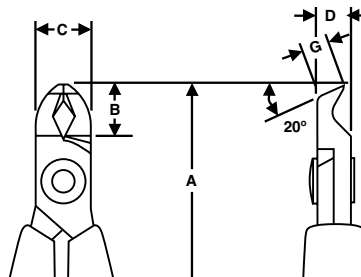
Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	G mm	H mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Klemmfeder Option	Gewicht g	VE
8149	0051106	114.0	14.0	5.0	6.0	5.0	5.0	3.2	0.1–0.6	Flush	✓	48	10

KURZE BACKEN, 20° ABGEWINKELT

8211



Leistungsstark und vielseitig. Besonders geeignet für Bestückungs- und Nacharbeiten.



Flush

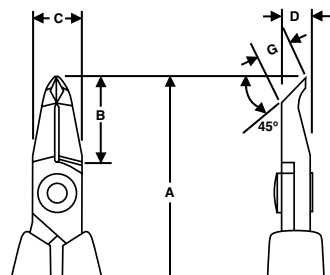
Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Klemmfeder Option	Gewicht g	VE
8211	0101030	110.0	9.5	10.0	6.0	4.1	0.2–1.2	Flush	✓	43	10

LANGE BACKEN, 45° ABGEWINKELT

8247



Besonders geeignet für Bestückungs- und Nacharbeiten



Flush

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Klemmfeder Option	Gewicht g	VE
8247	0051397	117.5	18.0	10.0	6.0	6.7	0.2–1.0	Flush	✓	51	10
8247 CO	0051809	117.5	18.0	10.0	6.0	6.7	0.2–1.0	Flush	✓	51	10

80 SCHRÄGVORNSCHNEIDER SERIE 80

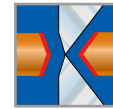
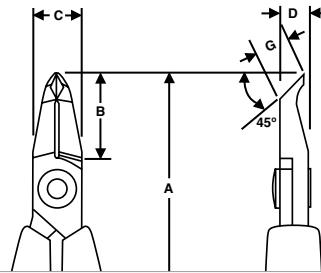
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Induktionsgehärtete Schneidkanten 63–65 HRC
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem Material mit Öffnungsfeder
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- Max. Schneidkapazität: Kupferdraht
- Ausführung "CO" mit antistatischen, leitenden Griffhüllen

VERJÜNGTE BACKEN, 45° ABGEWINKELT

8248



Lange, abgewinkelte Backen für gute Zugänglichkeit. Besonders geeignet für Bestückungs- und Nacharbeiten.



Flush

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Klemmfeder Option	Gewicht g	VE
8248	0051427	117.5	18.0	10.0	6.0	6.7	0.2–0.8	Flush	✓	51	10
8248 CO	0051823	117.5	18.0	10.0	6.7	6.7	0.2–0.8	Flush	✓	51	10

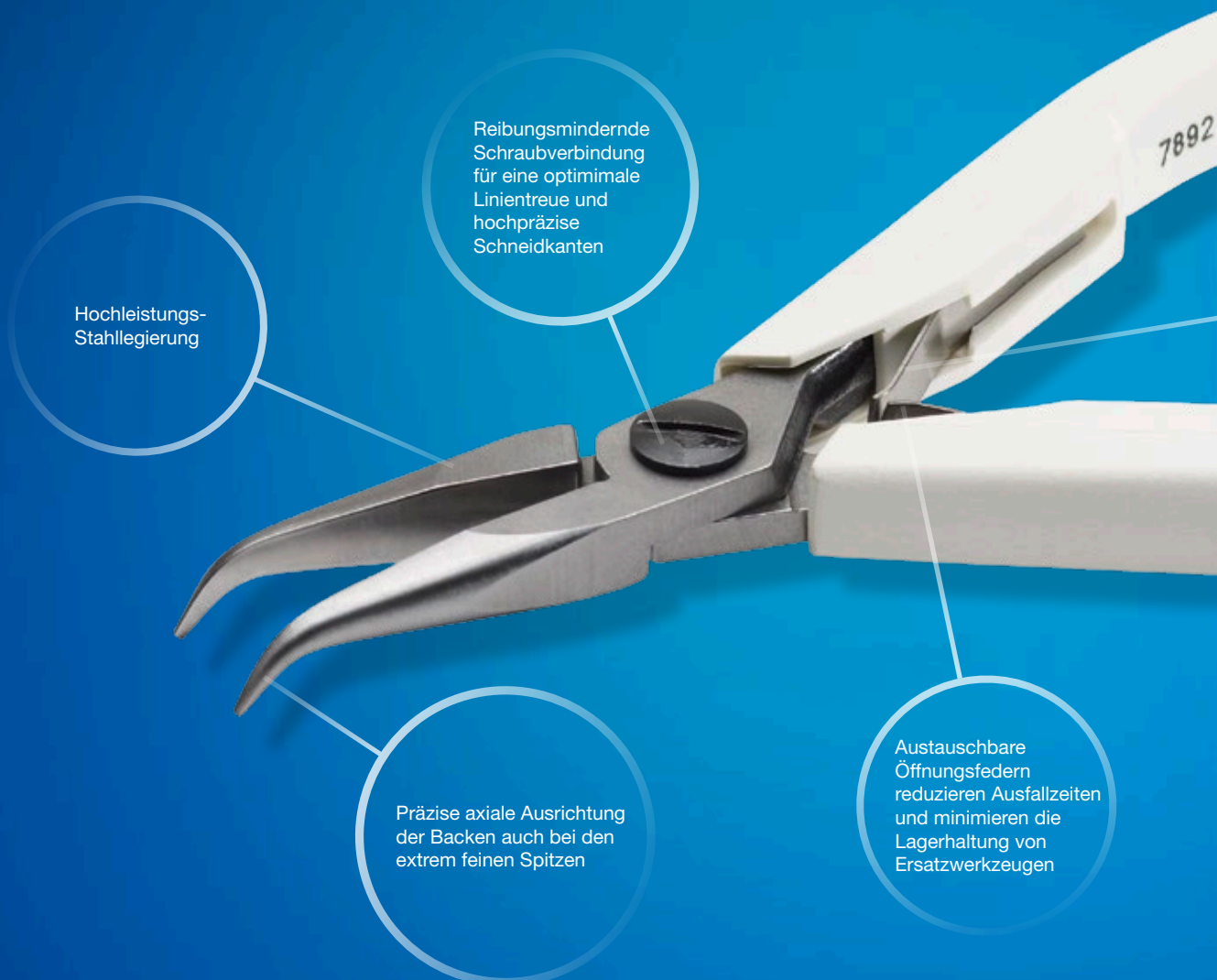


Seitenschneider mit kleiner Wate können anhand des Kreises am Griffende identifiziert werden, wie hier an den Seitenschneidern der 80er Serie zu erkennen ist. Zwei Kreise deuten auf einen Seitenschneider ohne Wate hin. Bei den Seitenschneidern der RX-Serie befinden sich die Symbole an der Innenseite der Griffe.

Supreme Serie

Supreme Seitenschneider und Zangen sind für allgemeine Präzisionsarbeiten geeignet. Das Sortiment deckt eine Vielzahl der gängigsten Anwendungen ab.

Das durchgesteckte Gelenk der Supreme Serie gewährleistet auch bei extrem feinen Spitzen eine präzise Ausrichtung der Backen. Die Schrägvornschneider der Supreme Serie werden besonders häufig von Juwelieren verwendet. Alle anderen Seitenschneider werden bevorzugt zum Schneiden von Drähten an schwer zugänglichen Stellen eingesetzt.





Alle Produkte der Supreme Serie sind ESD-sicher

Öffnungsfeder für ein schnelles, automatisches Öffnen

Rutschfeste Griffe für eine komfortable, schonende Handhabung



Alle Lindström Seitenschneider und Zangen der Supreme Serie erfüllen die ESD Anforderungen. Für die Herstellung der Griffe werden Kunstharze mit leitenden Zusätzen kombiniert. Diese Zusammensetzung ist auf die Ableitung statischer Ladung und EMI/RFI Abschirmung ausgerichtet, um eine mögliche Beschädigung empfindlicher Bauteile zu verhindern.

Hinweis: Lindström Seitenschneider und Zangen nicht für Arbeiten an elektrischen Geräten verwenden, solange diese unter Strom stehen.



7292 Vornscheider eignet sich ideal für Arbeiten in beengten Räumen.



7590 Rundzange ohne scharfe Kanten.

SUP SUPREME SERIE SEITENSCHNEIDER

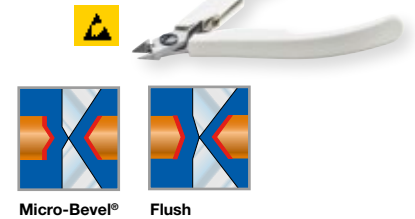
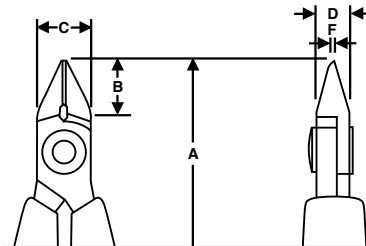
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Induktionsgehärtete Schneidkanten 58–60 HRC
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem Material mit Öffnungsfeder
- Max. Schneidkapazität: Kupferdraht
- Ausführung "CO" mit antistatischen, leitenden Griffhüllen

SPITZE BACKEN

7190, 7191



Besonders geeignet für Bestückungsarbeiten in beengten Bereichen



Micro-Bevel®

Flush

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Klemmfeder Option	Gewicht g	VE
7190	0052479	109.0	9.0	9.0	6.0	1.0	0.2–1.0	Micro-Bevel®	✓	50	10
7190 CO	0052790	109.0	9.0	9.0	6.0	1.0	0.2–1.0	Micro-Bevel®	✓	50	10
7191	0052509	109.0	9.0	9.0	6.0	1.0	0.1–1.0	Flush	✓	50	10
7191 CO	0052806	109.0	9.0	9.0	6.0	1.0	0.1–1.0	Flush	✓	50	10

SUP SUPREME SERIE SCHRÄGVORNSCHNEIDER

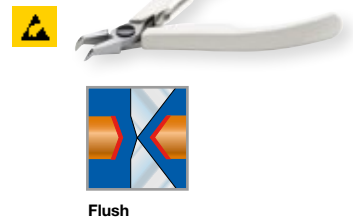
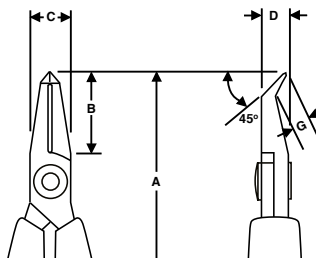
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Induktionsgehärtete Schneidkanten 58–60 HRC
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem Material mit Öffnungsfeder
- Max. Schneidkapazität: Kupferdraht

AUSSEN ABGEWINKELT

7280



Besonders geeignet für Arbeiten in beengten Bereichen



Flush

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Gewicht g	VE
7280	0052523	118.0	18.0	9.0	6.0	3.5	0.2–0.8	Flush	54	10

SUP SUPREME SERIE SCHRÄGVORNSCHNEIDER

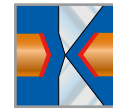
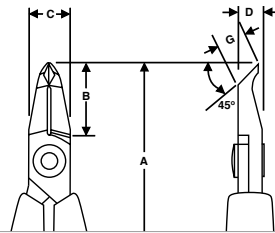
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Induktionsgehärtete Schneidkanten 58–60 HRC
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem Material mit Öffnungsfeder
- Max. Schneidkapazität: Kupferdraht

ABGEWINKELT

7285



Besonders geeignet für Bestückungs- und Nacharbeiten



Flush

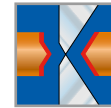
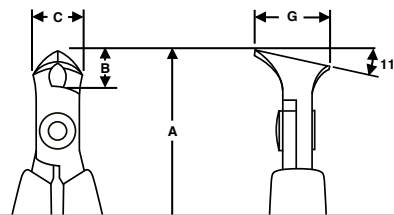
Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Gewicht g	VE
7285	0052530	120.0	20.0	9.0	6.0	6.0	0.2–1.0	Flush	56	10

QUERLAUFENDES ENDE

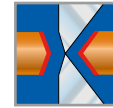
7290, 7291



Abgewinkelte Form besonders geeignet für Arbeiten in beengten Bereichen



Micro-Bevel®



Flush

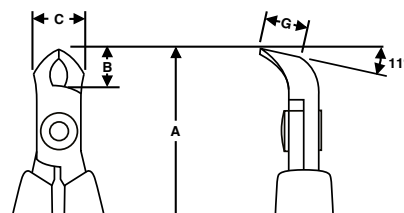
Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm / inch	B mm	C mm	G mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Gewicht g	VE
7290	0052547	108.0	8.0	10.5	15.0	0.35–1.25	Micro-Bevel®	56	10
7291	0052554	108.0	8.0	10.5	15.0	0.35–1.25	Flush	56	10

QUERLAUFENDES ENDE

7293



Abgewinkelte Form besonders geeignet für Arbeiten in beengten Bereichen



Flush

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	G mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Gewicht g	VE
7293	0052592	108.0	8.0	10.5	8.0	0.35–1.0	Flush	56	10

SUP SUPREME SERIE VORNSCHNEIDER MIT KLEINEM KOPF

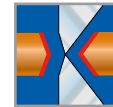
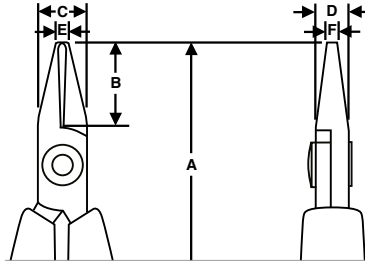
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Induktionsgehärtete Schneidkanten 58–60 HRC
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem Material mit Öffnungsfeder
- Max. Schneidkapazität: Kupferdraht

QUERLAUFENDES ENDE

7292



Kleiner Kopf besonders geeignet für Arbeiten in beengten Bereichen



Flush

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Schneidkapazität mm	Wate / Schnitt	Gewicht g	VE
7292	0052578	115.0	15.0	9.0	6.0	3.2	4.0	0.35–0.8	Flush	54	10

SUP SUPREME SERIE FLACHZANGEN

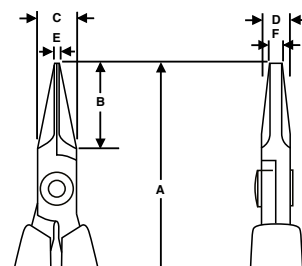
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Poliert und gehärtet auf 42–46 HRC
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem Material mit Öffnungsfeder
- Ausführung "CO" mit antistatischen, leitenden Griffhüllen

FLACHZANGE

7490



Lange, glatte Greifflächen mit abgerundeten Schneidkanten



Glatt



Flache Spitzen

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Greifflächen	Gewicht g	VE
7490	0052646	120.0	20.0	9.0	6.0	1.2	3.2	Glatt	53	10
7490 CO	0052875	120.0	20.0	9.0	6.0	1.2	3.2	Glatt	53	10

SUP SUPREME SERIE RUNDZANGE

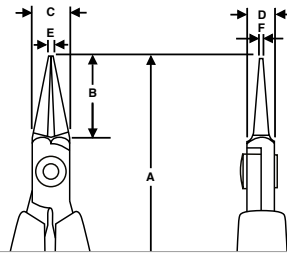
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Poliert und gehärtet auf 42–46 HRC
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem Material mit Öffnungsfeder
- Ausführung "CO" mit antistatischen, leitenden Griffhüllen

RUNDZANGE

7590



Runde Backen ohne scharfe Kanten



Glatt



Runde Spitzen

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Greifflächen	Gewicht g	VE
7590	0052660	120.0	20.0	9.0	6.0	1.4	0.7	Glatt	54	10
7590 CO	0052882	120.0	20.0	9.0	6.0	1.8	0.9	Glatt	54	10

SUP SUPREME SERIE SPITZZANGEN, LANGE BACKEN

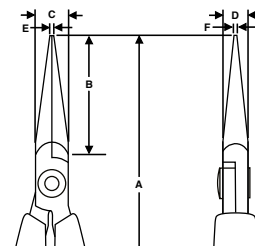
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Poliert und gehärtet auf 42–46 HRC
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem Material mit Öffnungsfeder
- 32 mm lange Backen mit abgerundeten Außenkanten
- Ausführung "CO" mit antistatischen, leitenden Griffhüllen

SPITZZANGE, LANGE BACKEN

7890, 7891



7890 mit glatten Greifflächen,
7891 mit gezahnten Greifflächen



Glatt



Gezahnt



Abgerundete Spitzen

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Greifflächen	Gewicht g	VE
7890	0052691	132.0	32.0	9.0	6.0	1.2	0.8	Glatt	60	10
7890 CO	0052899	132.0	32.0	9.0	6.0	1.2	0.8	Glatt	60	10
7891	0052714	132.0	32.0	9.0	6.0	1.2	0.8	Gezahnt	59	10
7891 CO	0052905	132.0	32.0	9.0	6.0	1.2	0.8	Gezahnt	59	10

SUP SUPREME SERIE SPITZZANGE, ABGEWINKELTE SPITZE

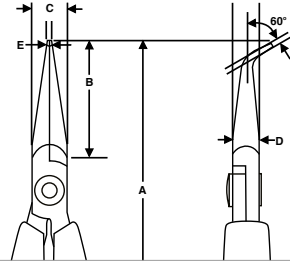
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Poliert und gehärtet auf 42–46 HRC
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem Material mit Öffnungsfeder

ABGEWINKELTE SPITZE

7892



Glatte Backen,
60° abgewinkelt
mit abgerundeten
Kanten



Glatt



Abgerundete
Spitzen

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Greifflächen	Gewicht g	VE
7892	0052738	129.0	29.0	9.0	6.0	1.2	0.8	Glatt	59	10

SUP SUPREME SERIE SPITZZANGE, KURZE BACKEN

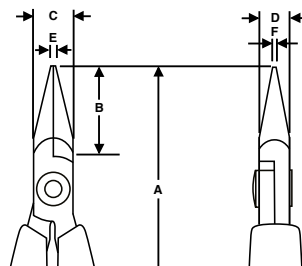
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Poliert und gehärtet auf 42–46 HRC
- Reibungsmindernde Schraubverbindung, die die Linientreue der Schneidkanten erhöht
- ESD-sichere Griffe aus synthetischem Material mit Öffnungsfeder

SPITZE, KURZE BACKEN

7893



Glatte Backen
mit abgerundeten
Kanten



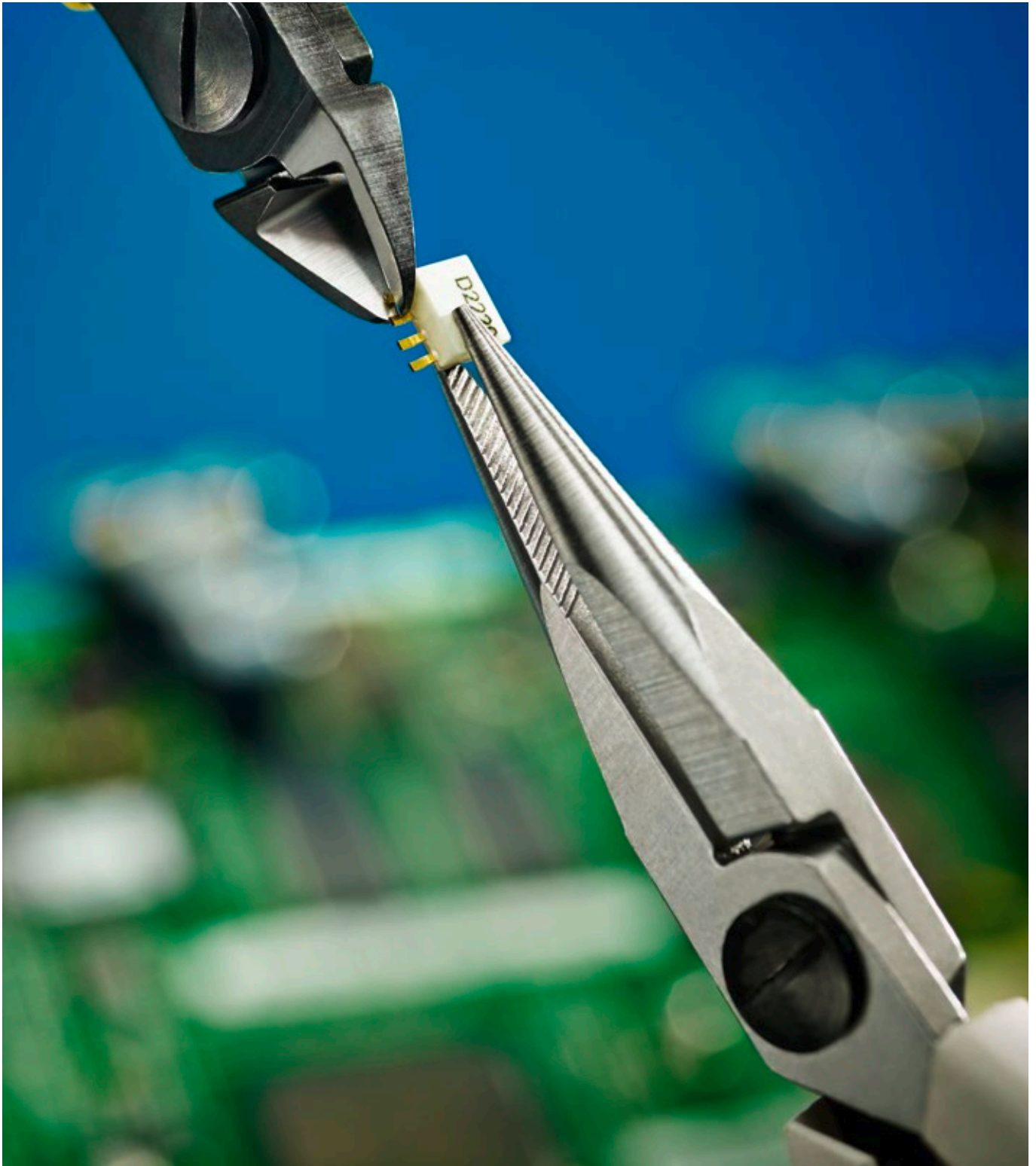
Glatt



Abgerundete
Spitzen

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Greifflächen	Gewicht g	VE
7893	0052769	120.0	20.0	9.0	6.0	1.2	0.8	Glatt	56	10

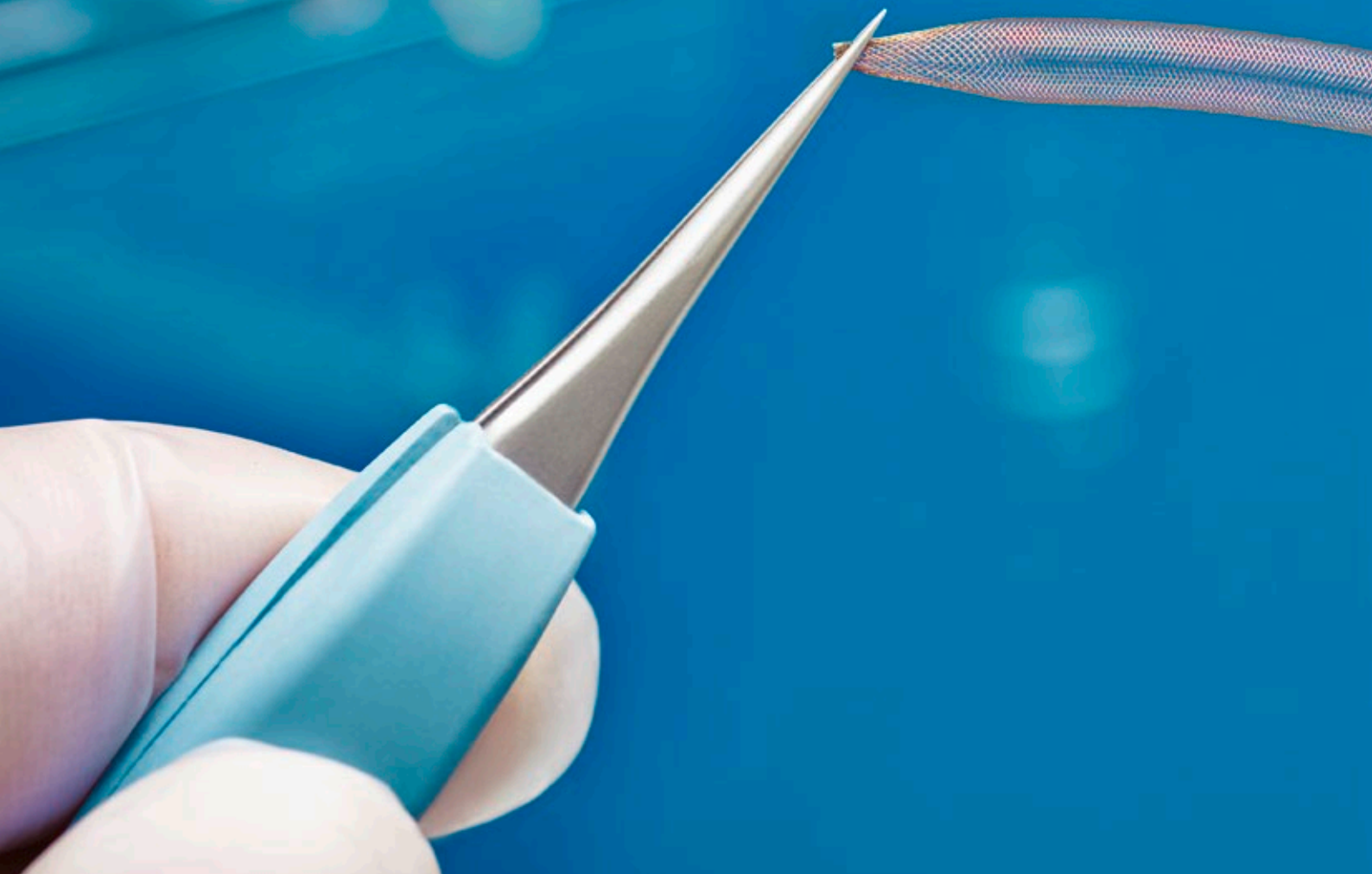
Seitenschneider und Zangen



Hochleistungsfähige und präzise Pinzetten

Lindströms Pinzetten bieten perfekte Ausgewogenheit, axiale Ausrichtung der Spitzen und Symmetrie sowie eine große Materialvielfalt.

Zusätzlich zu Pinzetten für allgemeine Montagearbeiten, umfasst die Lindström Produktpalette auch Modelle, die insbesondere für die SMD-Technologie, für ESD-empfindliche Bereiche, sowie für medizinische Anwendungsbereiche und Laborarbeiten entwickelt wurden.

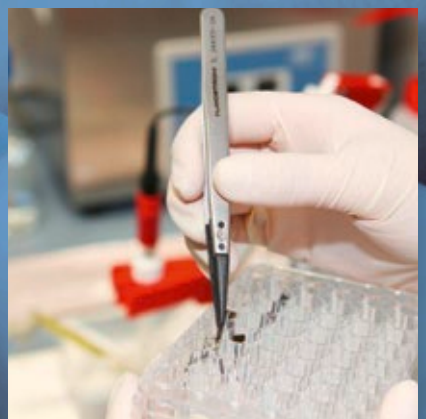




Hochqualitative Lindström Pinzette mit ESD-sicheren weichen Griffen.



Umkehrpinzette für ein sicheres Halten bei der Komponenten-Platzierung.



Kohlefaser-Pinzette mit austauschbarer Spitze. Ideal für den Umgang mit sensiblen Komponenten in der Labor- und Medizinindustrie.

Lindström Pinzetten für jede Anwendung



SMD ▲
Glatte Kanten und eine große Auswahl an Spitzen und Winkeln gewährleisten einfache Handhabung und Schutz von Oberflächen.



◀ **Carbonfaser-Spitzen**
Beugt Zerkratzen und Beschädigung empfindlicher Oberflächen vor.

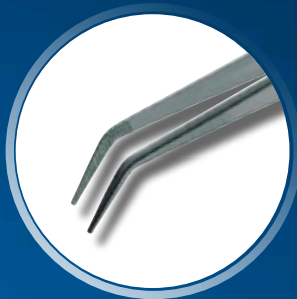


▲ **Carbonfaser-Pinzetten mit austauschbaren Spitzen**
Zur Anwendung in empfindlichen Bereichen. Gute Hitzebeständigkeit (150 °C) für das Positionieren von Komponenten und Vorrichtungen in Hochtemperaturumgebungen. Sehr hohe Stabilität und Festigkeit für präzise Anwendungen. Die polyamidbasierte Kohlefaser bietet eine ausgezeichnete chemische Beständigkeit.



▲ Extra starke Spitzen

Große und starke Spitzen mit perfektem Gleichgewicht, Ausgewogenheit und Ausrichtung für alle anspruchsvollen Aufgaben.

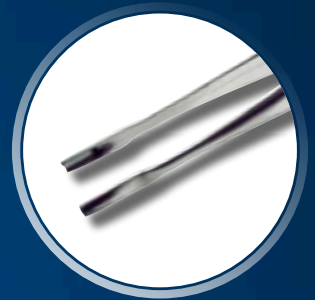


▶ Mehrzweck

Sehr exakte Ausführung für vielfältige Anwendungen mit extrem akkurater Zahnung. Passend für jede Anwendung durch verschiedene Längen, Stärken und Winkel. Verfügbar in Edelstahl und /oder antimagnetischem / säurebeständigem Stahl.

▶ Bestückungspinzetten

Gefertigt aus antimagnetischem / säurebeständigem Stahl.



▲ Hochpräzisionspinzetten

Besonders dünne Spitzen mit perfekter Ausrichtung, polierten Kanten in blendfreier, edelmatierter Ausführung für anspruchsvollste Aufgaben. Ideal für Arbeiten unter Vergrößerung.



▶ SL Serie Pinzetten

Qualitativ hochwertige Pinzetten für die industrielle Anwendung. Säurebeständiger Edelstahl für dauerhafte Leistung.

▶ ESD-sichere Pinzetten

Leicht kontrollierbare Greifflächen für erhöhte Präzision und ermüdungsfreies Arbeiten. Die elektrostatisch ableitenden Griffe bieten zusätzlichen Komfort.



ESD-SICHERE PINZETTEN

- Hochpräzisionspinzetten höchster Qualität
- Werkstoff: Material, das statische Energie aufnimmt, bietet verlässlichen ESD-Schutz
- Säurebeständiger, antimagnetischer Edelstahl für den Einsatz in vielen elektronischen Anwendungsgebieten
- Die ESD-sichere Verpackung schützt die Pinzetten in Werkbänken und Werkzeugoffern



FLACHE KANTEN, STARKE SPITZEN

TL 00-SA-ET

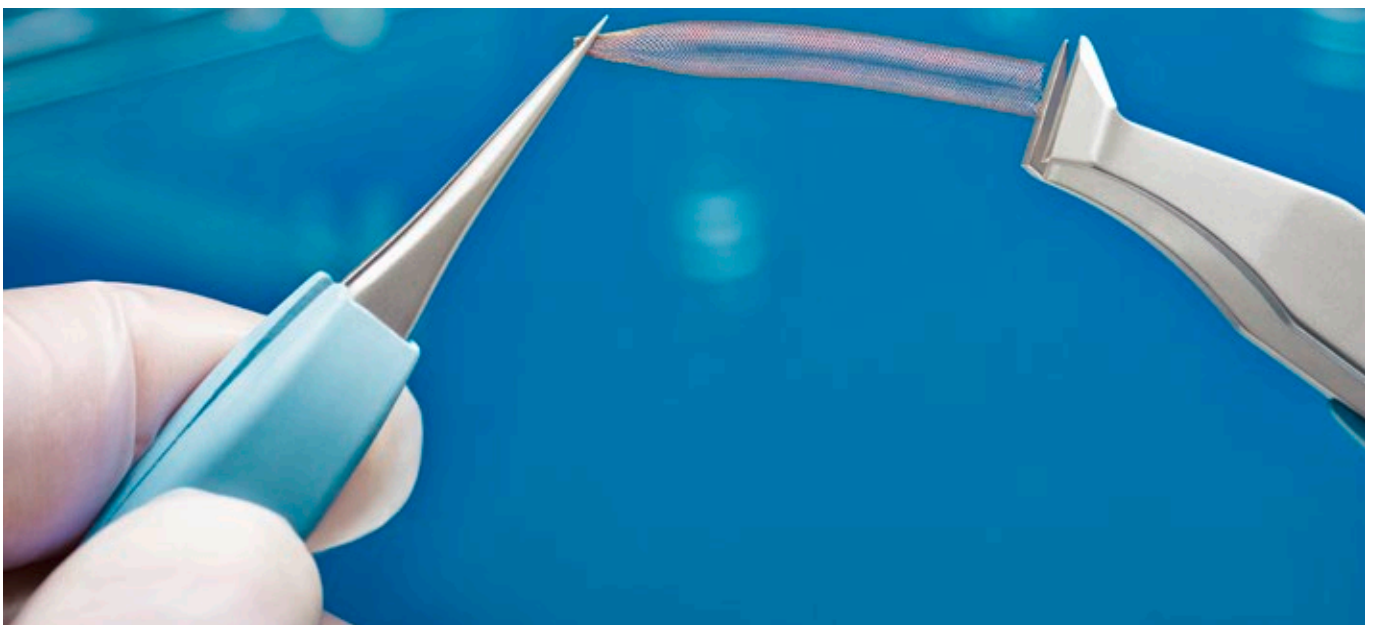
Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 00-SA-ET	8279219	120.0	28	1



SEHR SCHARFE SPITZEN

TL 3-SA-ET

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 3-SA-ET	8279356	120.0	19	1



HOCHPRÄZISIONS-PINZETTEN

- Höchste Qualität, Swiss Made
- Präzise Spitzen, hohe Detailtreue
- SA – Rostfreier, antimagnetischer, säurefester Edelstahl
- SL – Qualitativ hochwertige Pinzetten für die industrielle Anwendung



FLACHE, STARKE SPITZEN, GERIFFELT
TL 00B-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 00B-SA	0115402	120.0	21	1



**FLACHE, STARKE SPITZEN,
INNEN UND AUSSEN GERIFFELT**
TL 00D-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 00D-SA	0109562	120.0	21	1



FLACHE, STARKE SPITZEN
TL 00-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 00-SA	0109579	120.0	22	1



FLACHE KANTEN, STARKE SPITZEN
TL 00-SA-SL

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 00-SA-SL	3580034	120.0	22	5

HOCHPRÄZISIONS-PINZETTEN

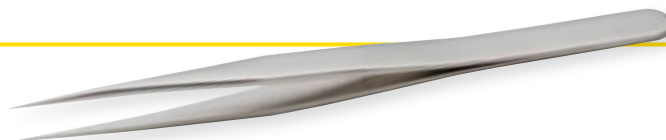
- Höchste Qualität, Swiss Made
- Präzise Spitzen, hohe Detailtreue
- SA – Rostfreier, antimagnetischer, säurefester Edelstahl



FLACHE KANTEN, FEINE SPITZEN, KURZ

TL 0C9-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 0C9-SA	0109586	90.0	7	1



FLACHE KANTEN, FEINE SPITZEN

TL 0-SA

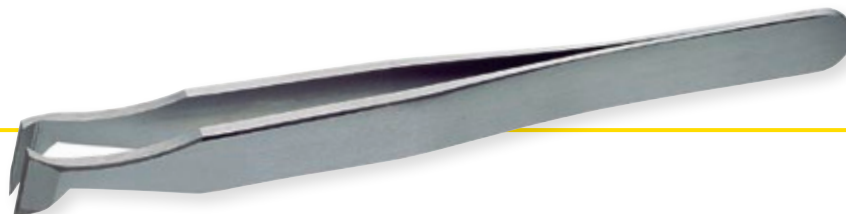
Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 0-SA	0109593	90.0	7	1



GERIFFELTE SPITZEN UND GREIFFLÄCHEN

TL 10G-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 10G-SA	109609	110.0	13	1



PARALLELE SCHNEIDKANTEN

TL 15AP

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 15AP	0109630	115.0	27	1

HOCHPRÄZISIONS-PINZETTEN

- Höchste Qualität, Swiss Made
- Präzise Spitzen, hohe Detailtreue
- SA – Rostfreier, antimagnetischer, säurefester Edelstahl
- SL – Qualitativ hochwertige Pinzetten für die industrielle Anwendung



STABILE, FEINE SPITZEN

TL 1-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 1-SA	0109647	120.0	15	1



STABILE, FEINE SPITZEN

TL 1-SA-SL

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 1-SA-SL	115235	120.0	13	5



FLACHE, ABGERUNDETE SPITZEN, GEBOGEN

TL 2AB-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 2AB-SA	0110094	120.0	15	1



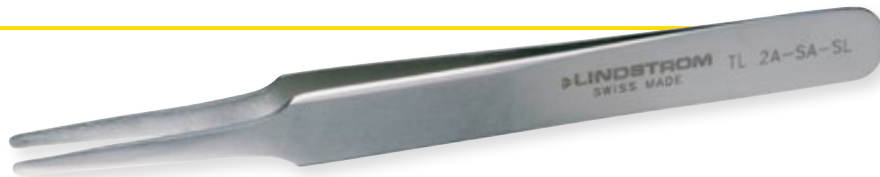
STARKE, SCHARFE SPITZEN

TL 2A-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 2A-SA	0110100	120.0	15	1

HOCHPRÄZISIONS-PINZETTEN

- Höchste Qualität, Swiss Made
- Präzise Spitzen, hohe Detailtreue
- SA – Rostfreier, antimagnetischer, säurefester Edelstahl
- SL – Qualitativ hochwertige Pinzetten für die industrielle Anwendung



FLACHE, ABGERUNDETE SPITZEN

TL 2A-SA-SL

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 2A-SA-SL	115259	120.0	15	5



STARKE, SCHARFE SPITZEN

TL 2-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 2-SA	0110117	120.0	15	1



STARKE, SCHARFE SPITZEN

TL 2-SA-SL

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 2-SA-SL	115242	120.0	15	1



SEHR SCHARFE SPITZEN

TL 3C-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 3C-SA	0110148	110.0	12	1

HOCHPRÄZISIONS-PINZETTEN

- Höchste Qualität, Swiss Made
- Präzise Spitzen, hohe Detailtreue
- SA – Rostfreier, antimagnetischer, säurefester Edelstahl
- SL – Qualitativ hochwertige Pinzetten für die industrielle Anwendung
- TA – Titan, rostfrei und säurebeständig, Hitzebeständig bis 800 °C



SEHR SCHARFE SPITZEN

TL 3C-SA-SL

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 3C-SA-SL	115273	110.0	12	5



SEHR SCHARFE SPITZEN

TL 3C-TA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 3C-TA	0110155	110.0	7	1



SEHR SCHARFE SPITZEN

TL 3-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 3-SA	0110162	120.0	13	1



SEHR SCHARFE SPITZEN

TL 3-SA-SL

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 3-SA-SL	115266	120.0	13	5

HOCHPRÄZISIONS-PINZETTEN

- Höchste Qualität, Swiss Made
- Präzise Spitzen, hohe Detailtreue
- SA – Rostfreier, antimagnetischer, säurefester Edelstahl
- SL – Qualitativ hochwertige Pinzetten für die industrielle Anwendung



SEHR FEINE SPITZEN

TL 4-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 4-SA	110186	110.0	13	1



SEHR FEINE SPITZEN

TL 4-SA-SL

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 4-SA-SL	115280	110.0	13	5



SEHR FEIN, ZWEIFACH ABGESCHRÄGTE SPITZEN

TL 51S-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 51S-SA	0110209	115.0	13	1



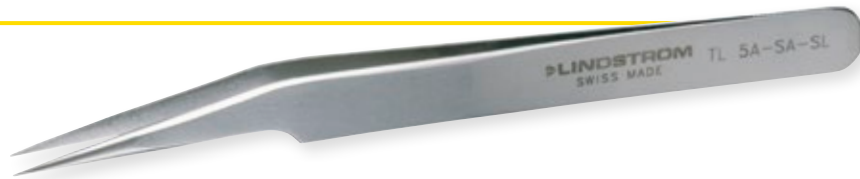
SEHR FEINE SPITZEN, LEICHT GEWINKELT

TL 5A-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 5A-SA	0110216	115.0	13	1

HOCHPRÄZISIONS-PINZETTEN

- Höchste Qualität, Swiss Made
- Präzise Spitzen, hohe Detailtreue
- SA – Rostfreier, antimagnetischer, säurefester Edelstahl
- SL – Qualitativ hochwertige Pinzetten für die industrielle Anwendung



SEHR FEINE SPITZEN, LEICHT GEWINKELT

TL 5A-SA-SL

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 5A-SA-SL	115303	115.0	13	5



SEHR FEINE SPITZEN, GEWINKELT

TL 5B-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 5B-SA	0110223	110.0	13	1



SEHR FEINE SPITZEN

TL 5-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 5-SA	0110247	110.0	12	1



SEHR FEINE SPITZEN

TL 5-SA-SL

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 5-SA-SL	115297	110.0	12	5

HOCHPRÄZISIONS-PINZETTEN

- Höchste Qualität, Swiss Made
- Präzise Spitzen, hohe Detailtreue
- SA – Rostfreier, antimagnetischer, säurefester Edelstahl
- SL – Qualitativ hochwertige Pinzetten für die industrielle Anwendung
- TA – Titan, rostfrei und säurebeständig, Hitzefest bis 800 °C



SEHR FEINE SPITZEN

TL 5-TA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 5-TA	0110254	110.0	7	1



LANGE, FEINE, ABGERUNDETE SPITZEN

TL 65A-SA

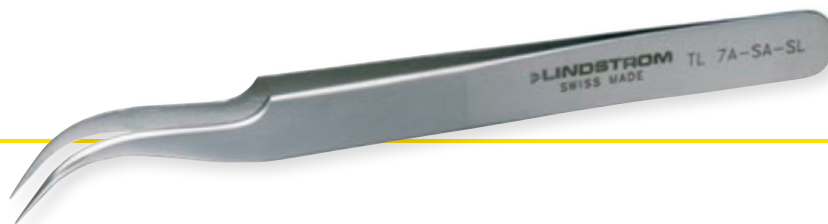
Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 65A-SA	110278	140.0	12	1



STARKE, GEBOGENE SPITZEN

TL 7A-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 7A-SA	0110285	115.0	14	1



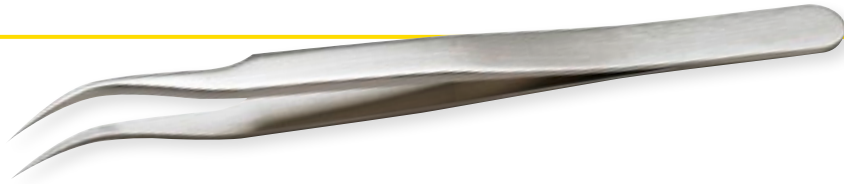
STARKE, GEBOGENE SPITZEN

TL 7A-SA-SL

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 7A-SA-SL	115327	115.0	14	5

HOCHPRÄZISIONS-PINZETTEN

- Höchste Qualität, Swiss Made
- Präzise Spitzen, hohe Detailtreue
- SA – Rostfreier, antimagnetischer, säurefester Edelstahl
- SL – Qualitativ hochwertige Pinzetten für die industrielle Anwendung



FEINE, GEBOGENE SPITZEN

TL 7-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 7-SA	0110292	115.0	13	1



FEINE, GEBOGENE SPITZEN

TL 7-SA-SL

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 7-SA-SL	115310	115.0	13	5



STARKE SPITZEN UND GERIFFELTE GREIFFLÄCHEN

TL AC-SA-SL

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL AC-SA-SL	115341	110.0	18	5



FLACHE, RECHTECKIGE SPITZEN

TL F-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL F-SA	109883	120.0	15	1

SEHR LANGE UND FEINE PINZETTEN

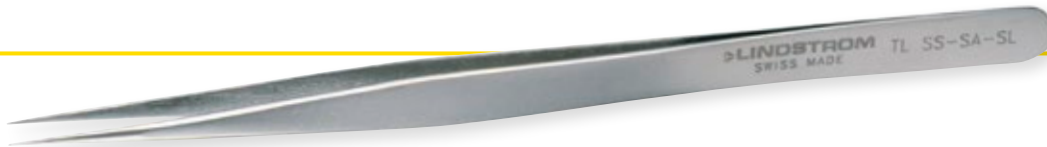
- Höchste Qualität, Swiss Made
- Präzise Spitzen, hohe Detailtreue
- SA – Rostfreier, antimagnetischer, säurefester Edelstahl
- SL – Qualitativ hochwertige Pinzetten für die industrielle Anwendung



SEHR LANG UND FEIN

TL SS-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL SS-SA	109937	140.0	12	1



SEHR LANG UND FEIN

TL SS-SA-SL

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL SS-SA-SL	115358	140.0	12	5

MEHRZWECKPINZETTEN

- Swiss Made
- Perfekte Ausgewogenheit und Symmetrie der Spitzen
- Ausführung: Poliert, matt, blendfrei, kratzresistent
- SA – Rostfreier, antimagnetischer, säurefester Edelstahl



FEINE, GEWINKELTE, STARKE SPITZEN UND GERIFFELTE GREIFFLÄCHEN

TL 124-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 124-SA	110018	150.0	20	1



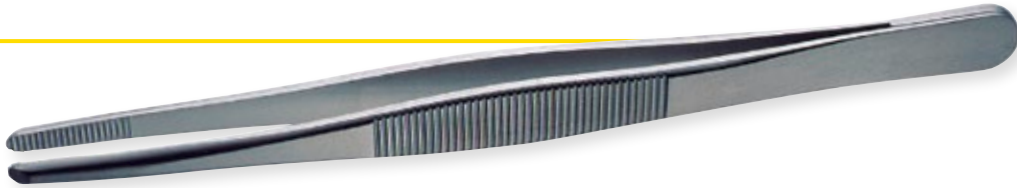
UMKEHR-PINZETTE, TYP 2A

TL 2AX-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 2AX-SA	0110025	120.0	15	1

EXTRA STARKE MEHRZWECKPINZETTEN

- Swiss Made
- Perfekte Ausgewogenheit und Symmetrie der Spitzen
- Ausführung: Poliert, matt, blendfrei, kratzresistent
- SA – Rostfreier, antimagnetischer, säurefester Edelstahl



ABGERUNDETE, GERIFFELTE SPITZEN, GERIFFELTE GREIFFLÄCHEN

TL 475-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 475-SA	110032	140.0	25	1



FEINE, GERIFFELTE SPITZEN, GERIFFELTE GREIFFLÄCHEN

TL 648-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 648-SA	110049	150.0	25	1



ABGERUNDETE, GEBOGENE, GERIFFELTE SPITZEN, GERIFFELTE GREIFFLÄCHEN

TL 649-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 649-SA	110063	150.0	25	1



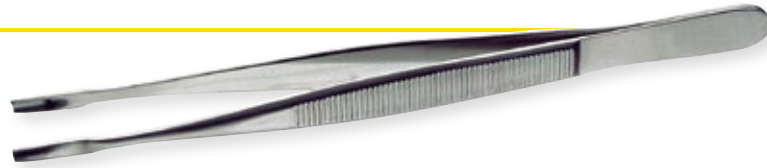
STARKE, GEZAHNTE SPITZEN

TL 231-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 231-SA	110087	120	14	1

BESTÜCKUNGSPINZETTEN

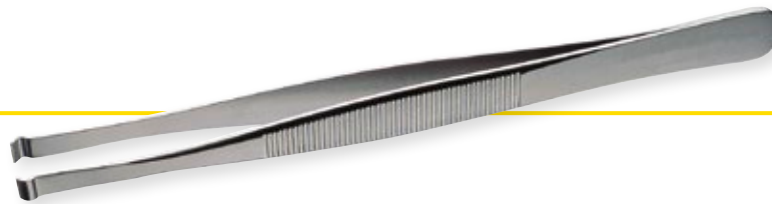
- Swiss Made
- Perfekte Ausgewogenheit und Symmetrie der Spitzen
- Ausführung: Poliert, matt, blendfrei, kratzresistent
- SA – Rostfreier, antimagnetischer, säurefester Edelstahl



**GERADE, 4 MM LANGE SPITZEN FÜR
KOMPONENTEN BIS ZU Ø 2 MM
GERIFFELTE GREIFFLÄCHEN**

TL 577-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 577-SA	110421	115.0	13	1



**90° ABGEWINKELTE SPITZEN FÜR
KOMPONENTEN BIS ZU Ø 2 MM
GERIFFELTE GREIFFLÄCHEN**

TL 578-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 578-SA	110438	115.0	15	1



**90° ABGEWINKELTE SPITZEN FÜR
KOMPONENTEN BIS ZU Ø 1 MM
GERIFFELTE GREIFFLÄCHEN**

TL 582-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 582-SA	110452	115.0	15	1

PINZETTEN BOLEY-ART

- Swiss Made
- Perfekte Ausgewogenheit und Symmetrie der Spitzen
- Ausführung: Poliert, matt, blendfrei, kratzresistent
- SA – Rostfreier, antimagnetischer, säurefester Edelstahl
- SL – Qualitativ hochwertige Pinzetten für die industrielle Anwendung
- TA – Titan, rostfrei und säurebeständig. Hitzebeständig bis 800 °C



FEINE, ROBUSTE SPITZEN

TL AA-S
TL AA-SA
TL AA-TA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL AA-S	110544	130.0	17	1
TL AA-SA	110551	130.0	17	1
TL AA-TA	110575	130.0	10	1



FEINE, ROBUSTE SPITZEN

TL AA-SA-SL

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL AA-SA-SL	115334	130.0	17	5



STARKE SPITZEN

TL MM-SA-SL

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL MM-SA-SL	115365	130.0	15	5

PINZETTEN MIT CARBONFASER SPITZEN

- Pinzette mit Spezial-Spitzen
- Werkstoff: Edelstahl, Carbonfaser-Spitzen
- Ausführung: Poliert
- SA – Rostfreier, antimagnetischer, säurefester Edelstahl
- CF – Carbonfaser Spitzen, hitzebeständig



FLACHE, STARKE SPITZEN, TYP 2A

TL 269CF-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 269CF-SA	110735	130.0	16	1

PINZETTEN MIT AUSTAUSCHBAREN CARBONFASER SPITZEN

- Pinzette mit Spezial-Spitzen
- Werkstoff: Edelstahl, Carbonfaser-Spitzen
- Ausführung: Poliert
- SA – Rostfreier, antimagnetischer, säurefester Edelstahl
- CF – Carbonfaser Spitzen, hitzebeständig



FLACHE, STARKE SPITZEN

TL 00CFR-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 00CFR-SA	115402	130.0	19	1



FLACHE, ABGERUNDETE SPITZEN

TL 2ACFR-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 2ACFR-SA	115419	130.0	19	1

PINZETTEN MIT AUSTAUSCHBAREN CARBONFASER SPITZEN

- Pinzette mit Spezial-Spitzen
- Werkstoff: Edelstahl, Carbonfaser-Spitzen
- Ausführung: Poliert
- SA – Rostfreier, antimagnetischer, säurefester Edelstahl
- CF – Carbonfaser Spitzen, hitzebeständig



SEHR FEINE SPITZEN

TL 5CFR-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 5CFR-SA	115426	130.0	19	1



FEINE, GEBOGENE SPITZEN

TL 7CFR-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 7CFR-SA	115433	130.0	19	1



FLACHE, STARKE SPITZEN

TL 249CFR-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 249CFR-SA	115419	130.0	17	1



SEHR FEINE SPITZEN

TL 259CFR-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 259CFR-SA	115150	130.0	19	1

CARBONFASER SPITZEN MIT SCHRAUBEN

- Carbonfaser Spitzen, hitzebeständig
- Verpackungseinheit enthält je zwei Spitzen und 2 Schrauben

FLACHE, STARKE SPITZEN

TL 249 ACF



Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 249 ACF	115174	40.0	2	1

SEHR FEINE SPITZEN

TL 259 ACF



Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 259 ACF	115167	40.0	2	1

FLACHE, GERUNDETE SPITZEN

TL 2A ACF



Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 2A ACF	115457	40.0	2	1

SEHR FEINE SPITZEN

TL 5 ACF



Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 5 ACF	115464	40.0	2	1

FEINE, GERUNDETE SPITZEN

TL 7 ACF



Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL 7 ACF	115471	40.0	2	1

SMD-PINZETTEN

- Höchste Qualität, Swiss Made
- Zum Greifen und Positionieren von SMD-Bauteilen
- Verschiedene Spitzen und Winkel für spezielle Anwendungen
- SA – Rostfreier, antimagnetischer, säurefester Edelstahl
- Ausführung: Matt, blendfrei



ZUM GREIFEN UND POSITIONIEREN VON BAUTEILEN IM SOT-GEHÄUSE, GREIFWINKEL 45°

TL SM103-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL SM103-SA	110773	115.0	15	1



ZUM SEITLICHEN GREIFEN UND POSITIONIEREN VON BAUTEILEN IM SOT-GEHÄUSE

TL SM104-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL SM104-SA	110780	120.0	15	1



ZUM POSITIONIEREN VERTIKALER BAUTEILE IN SOT-GEHÄUSEN

TL SM105-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL SM105-SA	110797	120.0	15	1



ZUM GREIFEN UND POSITIONIEREN FLACHER BAUTEILE, GREIFWINKEL 60°

TL SM107-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL SM107-SA	110810	120.0	15	1

SMD-PINZETTEN

- Höchste Qualität, Swiss Made
- Zum Greifen und Positionieren von SMD-Bauteilen
- Verschiedene Spitzen und Winkel für spezielle Anwendungen
- SA – Rostfreier, antimagnetischer, säurefester Edelstahl
- Ausführung: Matt, blendfrei



GERILLTE SPITZEN, ZUM POSITIONIEREN UND LÖTEN VON 1 MM BREITEN BAUTEILEN

TL SM 108-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL SM 108-SA	110827	120.0	15	1



GERILLTE SPITZEN, ZUM POSITIONIEREN UND LÖTEN VON 1 MM BREITEN BAUTEILEN, GREIFWINKEL 45°

TL SM 109-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL SM 109-SA	110834	120.0	15	1



GERILLTE SPITZEN, ZUM POSITIONIEREN MONOLITHISCHER CHIP-KONDENSATOREN

TL SM 110-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL SM 110-SA	110814	120.0	15	1



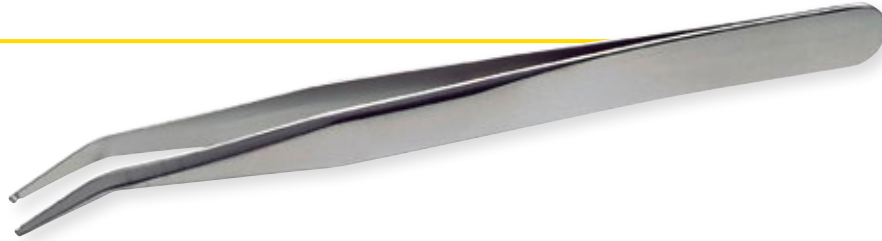
GERILLTE SPITZEN, ZUM POSITIONIEREN VON 5 MM BREITEN MONOLITHISCHEN CHIP-KONDENSATOREN

TL SM 111-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL SM 111-SA	110858	120.0	15	1

SMD-PINZETTEN

- Höchste Qualität, Swiss Made
- Zum Greifen und Positionieren von SMD-Bauteilen
- Verschiedene Spitzen und Winkel für spezielle Anwendungen
- SA – Rostfreier, antimagnetischer, säurefester Edelstahl
- Ausführung: Matt, blendfrei



GERILLTE SPITZEN, ZUM POSITIONIEREN VON 5 MM BREITEN MONOLITHISCHEN CHIP-KONDENSATOREN

TL SM 115-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL SM 115-SA	110919	120.0	15	1



ZUM POSITIONIEREN VON BAUTEILEN IM SOT-GEHÄUSE, GREIFWINKEL 30°

TL SM 117-SA

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	L mm	Gewicht g	VE
TL SM 117-SA	110919	120.0	15	1

PINZETTEN-SÄTZE

PINZETTEN-SATZ, 2-TEILIG FEINE SPITZEN

9858



Artikel Nr.	EAN Code 731415+	Maße Tasche mm	Gewicht g	VE
9858	111862	200x65x8	60	1

Inhalt

Artikel Nr.	
TL AA-SA-SL	Feine und robuste Spitzen, 130 mm
TL SS-SA-SL	Lange, feine Spitzen, 140 mm

PINZETTEN-SATZ, 2-TEILIG STARKE SPITZEN

9859



Artikel Nr.	EAN Code 731415+	Maße Tasche mm	Gewicht g	VE
9859	113057	200x65x8	75	1

Inhalt

Artikel Nr.	
TL 00B-SA	Flache, starke Spitzen, geriffelt, 120 mm
TL 2A-SA-SL	Flache, abgerundete Spitzen, 120 mm

PINZETTEN-SATZ, 4-TEILIG TITAN

9856



Artikel Nr.	EAN Code 731415+	Maße Tasche mm	Gewicht g	VE
9856	111855	200x110x10	75	1

Inhalt

Artikel Nr.	
TL 3C-TA	Sehr scharfe Spitzen, 110 mm
TL 3-TA	Sehr feine, scharfe Spitzen, 120 mm
TL 5-TA	Sehr feine Spitzen, 110 mm
TL AA-TA	Feine, robuste Spitzen, 130 mm

PINZETTEN-SÄTZE

PINZETTEN-SATZ, 5-TEILIG HOCHPRÄZISIONSPINZETTEN

9857



Artikel Nr.	EAN Code 731415+	Maße Tasche mm	Gewicht g	VE
9857	114283	200x110x10	115	1

Inhalt

Artikel Nr.	
TL 00-SA-SL	Flache Kanten, starke Spitzen, 120 mm
TL 1-SA-SL	Stabile, feine Spitzen, 120 mm
TL 3C-SA-SL	Sehr scharfe Spitzen, 110 mm
TL 5-SA-SL	Sehr feine Spitzen, 110 mm
TL 7-SA-SL	Feine, gebogene Spitzen, 115 mm

PINZETTEN-SATZ, 5-TEILIG HOCHPRÄZISIONSPINZETTEN

9855



Artikel Nr.	EAN Code 731415+	Maße Tasche mm	Gewicht g	VE
9855	111848	200x110x10	115	1

Inhalt

Artikel Nr.	
TL SS-SA-SL	Lange, feine Spitzen, 140 mm
TL AA-SA-SL	Feine und robuste Spitzen, 130 mm
TL 2A-SA-SL	Flache, abgerundete Spitzen, 120 mm
TL 4-SA-SL	Sehr feine Spitzen, 110 mm
TL 7A-SA-SL	Starke, gebogene Spitzen, 115 mm

PINZETTEN-SATZ, 7-TEILIG SMD

9854



Artikel Nr.	EAN Code 731415+	Maße Tasche mm	Gewicht g	VE
9854	111831	200x180x20	140	1

Inhalt

Artikel Nr.	
TL 5C-SA	Feine, doppelt abgewinkelte Spitzen 115 mm
TL 5-SA-SL	Sehr feine Spitzen, 110 mm
TL SM101-SA	Zum Greifen und Bestücken von SMD Gehäusen mit 8, 14 oder 16 Pins, 115 mm
TL SM102-SA	Zum Bestücken von LCCC und PLCCC (20, 28, 44 und 68 Pins), 115 mm
TL SM107-SA	Zum Greifen und Positionieren flacher Bauteile, Greifwinkel 60°
TL SM108-SA	Gerillte Spitzen, zum Positionieren und Löten von 1 mm breiten Bauteilen, 120 mm
TL SM115-SA	Gerillte Spitzen, zum Greifen und Positionieren zylindrischer Bauteile bis Ø 1 mm, Greifwinkel 30°, 120 mm

Hochpräzise Drehmomentschraubendreher

Lindström Drehmomentschraubendreher sind in der Lage, übermäßige Kraftanwendung praktisch auszuschalten, womit das Risiko von Schäden und Nachbearbeitungskosten reduziert wird. Sie bieten durch ihre benutzerfreundliche Form und ihren guten Halt durch Pulverbeschichtung einen spürbaren Anwenderkomfort.

Ausgelegt für Langlebigkeit und versehen mit einem nicht magnetischem Bithalter, der jeden Standard-Schraubendrehereinsatz aufnimmt, sind sie die ideale Lösung für flexible Anwendungsmöglichkeiten. Alle Modelle sind ESD-sicher.

Lindström bietet Ihnen einen feineinstellbaren und einen voreinstellbaren Drehmomentschraubendreher sowie ein digitales Drehmoment-Prüfgerät (Digital Torque Tester™ DTT™).

Voreinstellbarer Drehmomentschraubendreher

Der gewünschte Drehmomentwert lässt sich mühelos mit einer internen Stellschraube einstellen, die durch Abnehmen der Kappe am Griffende zugänglich ist. Der voreinstellbare Drehmomentschraubendreher ist lieferbar im Drehmomentbereich von 7–70 Ncm mit einer Genauigkeit von $\pm 6\%$.

Feineinstellbarer Drehmomentschraubendreher

Ein flexibles Drehmomentwerkzeug für eine große Bandbreite an Produktionsanwendungen. Dieser Schraubendreher ermöglicht den sofortigen Wechsel des Drehmomentwertes mit Hilfe einer gut ablesbaren Fensterskala und eines präzisen Einstellmechanismus.

Das Einstellen des Schraubendrehers ist einfach. Ziehen Sie den Einstellknopf zum Entriegeln heraus, drehen Sie diesen bis zum gewünschten Drehmoment. Ist die korrekte Einstellung erreicht, drücken Sie den Knopf zurück und das Werkzeug ist sofort einsatzbereit.



Alle Lindström Drehmomentgeräte sind ESD-sicher.

Hinweis: Lindström Drehmomentschraubendreher dürfen nicht für Arbeiten an elektrischen Geräten verwendet werden, solange diese unter Strom stehen.

Das digitale Drehmoment-Prüfgerät Digital Torque Tester™



Der Lindström Digital Torque Tester™ (DTT™) kalibriert oder prüft Werte von Drehmomentschlüsseln und Drehmomentschraubendrehern. Der DTT™ kann an der Wand, auf einer Werkbank oder einem mobilen Testwagen montiert werden.

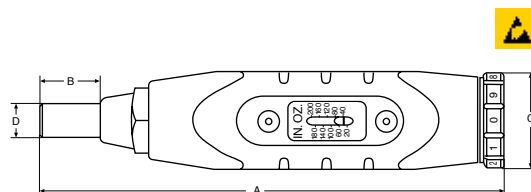
Der Digital Torque Tester™ besitzt einen leicht zu bedienenden Touch-Screen zum Erfassen von Drehmomentspitzenwerten in Echtzeit und zum Herunterladen der gespeicherten Drehmomentwerte in einen Computer. Lindström Prüfgeräte verfügen als Komplettsset über ein AC/DC Netzteil, USB Kabel, Sechskant-Adapter und ein Bedienungshandbuch in einem stabilen Koffer. Spezifikationen finden Sie in der Auflistung auf Seite 73.

FEINEINSTELLBARE DREHMOMENTSCHRAUBENDREHER

- Feineinstellbarer Drehmomentschraubendreher
- ESD-sicher (IEC 61340-5-1 & EN 100015-1)
- Überdrehungsschutz durch Kupplung
- 1/4" Sechskant-Bithalter ohne Magnet mit Feder, um empfindliche Bauteile in elektronischen Arbeitsbereichen nicht zu beschädigen
- Gemäß ISO 6789, ISO 1174
- Bewahren Sie den Schraubendreher in der Schutzhülle bei niedrigster Drehmomenteinstellung auf
- Pulverbeschichtung bietet sicheren Halt
- Genauigkeit $\pm 6\%$

FEINEINSTELLBARER DREHMOMENTSCHRAUBENDREHER

MA500-1 – MA500-3



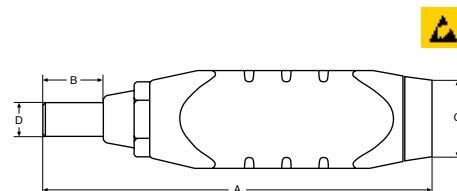
Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm / inch	B mm / inch	C mm / inch	D mm / inch	Sechskant Bithalter	Drehmomentbereich cNm	Gewicht g	VE
MA 500-1	112395	138.0 / 5.43	18.2 / 0.72	28.0 / 1.10	9.6 / 0.38	1/4"	10–80	195	1
MA 500-2	112401	157.0 / 6.18	18.2 / 0.72	28.0 / 1.10	9.6 / 0.38	1/4"	40–200	260	1
MA 500-3	112418	171.0 / 6.73	18.2 / 0.72	32.0 / 1.26	9.6 / 0.38	1/4"	50–450	306	1

VOREINGESTELLTER DREHMOMENTSCHRAUBENDREHER

- Voreingestellter Drehmomentschraubendreher mit Pulverbeschichtung für sicheren Halt
- Mit drehmomentbegrenzender Nocken-Kupplung für Wiederholgenauigkeit und Präzision
- Nicht-magnetischer Federbithalter zur Vermeidung von Beschädigungen empfindlicher Bauteile und Komponenten in elektronischen Umgebungen (1/4" 6.3 DIN 3126, ISO 1174)
- Genauigkeit $\pm 6\%$
- Gemäß DIN/ISO 6789, EN 26789/1994

VOREINGESTELLTER DREHMOMENTSCHRAUBENDREHER

PS501-2



Artikel Nr.	EAN Code 731415+	A mm / inch	B mm / inch	C mm / inch	D mm / inch	Sechskant Bithalter	Drehmomentbereich cNm	Gewicht g	VE
PS501-2	0112432	141.0 / 5.55	18.2 / 0.72	28.0 / 1.10	9.6 / 0.38	1/4"	7–70	187	1

DIGITAL TORQUE TESTER™

Merkmale

- Integrierte Messeinrichtung und stabiler Koffer erlauben Montage in praktisch jeder Position
- Akustisches Signal für den Drehmoment
- LCD Touch-Screen Anzeige
- AC Netzteil und 6 AA Alkalibatterien im Lieferumfang enthalten
- Gemäß ISO-6789-2003 und ASME B107.300-2010
- Nachverfolgbar von 20–100 % der Gesamtskala
- Sehr genaue Messeinrichtung für präzise Messung und Wiederholgenauigkeit

Spezifikationen

- Messbereiche: Nm, kgcm, fl.lb, in.lb und in.oz
- Drehmomentbereich: 1.25 in.lb bis 50 in.lb (20–800 in.oz)
- Messgenauigkeit: $\pm 0.5\% \pm 1$ Stelle links- und rechtsdrehend von 20–100 % der Gesamtskala bei 25 °C
- Anzeigegenauigkeit: 4 Stellen, 9999 Periodenzählungen
- Betriebstemperatur: 5–42 °C
- Lagertemperatur: -20–50 °C
- Luftfeuchtigkeit bis zu 85 %

DIGITAL TORQUE TESTER™

DTT501-EZ

Kalibriert und verifiziert
Werte von Drehmoment-
schlüsseln und Drehmo-
mentschraubendrehern



Artikel Nr.	EAN Code	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Drehmomentbereich inch ounces	Betriebstemp. °C	Lagertemp. °C	Gewicht kg	Versandgewicht kg	VE
DTT501-EZ	066245932431	254.0	387.4	63.5	20–800	5–42	-20–50	4.8	7.8	1





Immer einsatzbereit
mit Lindström Ersatzteilen

RX BIOSPRING®-ÖFFNUNGSFEDERN FÜR RX SERIE

- Minimierung der Spannung und Beibehaltung einer niedrigen Spannung während des gesamten Arbeitseinsatzes des Werkzeugs
- Kontrollierte Griffweite für leichteres Aufnehmen und Arbeiten mit dem Werkzeug
- Für Spannung und Spannweite gibt es je nach Wunsch drei verschiedene Einstellungen

BIOSPRING®

RX 01



Passt in alle Seitenschneider und Zangen der RX Serie

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	Gewicht g	VE
RX 01	0103263	5	5

RX FEDEREINSTELLUNG:

1. Werkzeug auseinanderziehen



2. Feder in der gewünschten Position einsetzen



3. Zange schließen



80 SUP FEDERN FÜR SEITENSCHNEIDER DER 80ER UND SUPREME SERIE

- Aufgrund der langen Lebensdauer der Seitenschneider und Zangen der 80er Serie und Supreme Serie helfen austauschbare Federn, Ausfallzeiten und Kosten für neue Werkzeuge sowie die Lagerhaltung von Ersatzwerkzeugen zu vermindern.

ÖFFNUNGSFEDERN

8130-50/SUPRSPRING
8160/SPRING



Federn für alle nicht zur RX-Serie gehörenden Seitenschneider und Zangen

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	Seitenschneider und Zangen	Gewicht g	VE
8130-50/SUPRSPRING	0111572	80er Serie 8130–8158, alle Supreme	2	1 PR
8160/SPRING	0229888	80er Serie 8160–8168	2	1 PR

80 RX SUP KLEMMFEDER FÜR DIE 80ER, RX UND SUPREME SERIE

- Mit dieser patentierten Klemmfeder lassen sich abgeschnittene Drahtstücke festhalten. Dadurch werden Schäden vermieden und abgeschnittene Drahtstücke fallen nicht in die Apparatur
- Die Klemmfeder kann entfernt und erneut benutzt werden
- Verpackungseinheit: 5 Stück

KLEMMFEDER

813, 814



Leicht zu installieren und zu entfernen

Artikel Nr.	EAN Code 731415+	Seitenschneider	Gewicht g	VE
813	0055852	8130-8132, RX 8130-8132, 7190-7191	4	5
814	0055845	8140–8148, RX 8140–8148	4	5

Klemmfedern für andere Produkte auf Anfrage verfügbar.
Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an den Verkaufssendienst.

Gewährleistung

Sämtliche im Katalog aufgeführten Handwerkzeuge werden mit einer lebenslangen Gewährleistung angeboten; es handelt sich dabei um eine normale Lebensdauer des betroffenen Werkzeugs anhaltende Gewährleistung für Material- und Herstellungsfehler. Die "Lebensdauer" wird hierbei als der Zeitraum verstanden, für den das Werkzeug bei normaler Nutzung unter normalen Bedingungen erwartungsgemäß halten sollte.

Sollten Sie nicht mit Ihrem Lindström Werkzeug zufrieden sein oder Grund zur Beanstandung haben, wenden Sie sich bitte an unseren Verkaufssendienst:

SNA Europe [Deutschland]

Ein Geschäftsbereich der SNA Germany GmbH
Willettstraße 10
40822 Mettmann
Deutschland

Tel.: +49 2104 83383-0
E-Mail: info.de@snaeurope.com





PRODUKTINDEX

SEITEN-SCHNEIDER

OVALE BACKEN

8130	32
8131	32
8132	32
8140	32
8141	32
8142	32
8150	32
8151	32
8152	32
8160	32
8161	32
8162	32

ZANGEN

7291	39
7293	39
8211	34
8247	34
8248	35
RX 8211	24
RX 8247	24
RX 8248	24

MICRO-SEITEN-SCHNEIDER

RX 8233	25
RX 8234	25
RX 8237	25

ZANGEN

FLACHZANGEN

7490	40
RX 7490	26

RUNDZANGEN

7590	44
RX 7590	26

SPITZZANGEN

7890	41
7891	41
RX 7890	27
RX 7891	27

SPITZZANGEN, GEWINKELT

7892	42
RX 7892	27

KURZE SPITZZANGEN

7893	42
RX 7893	28

SPEZIALZANGEN

HEAVY DUTY SEITENSCHNEIDER

TRX 8180	28
----------	----

SEITENSCHNEIDER FÜR KUNSTSTOFF

P6160	29
-------	----

ALLZWECKSCHERE

HS6000	29
--------	----

ERSATZTEILE

BIOSPRING®-ÖFFNUNGSFEDER

RX01	75
------	----

AUSTAUSCHBARE FEDERN

8130-50/SUPRSPRING	75
8160/SPRING	75

KLEMMFEDERN

813	75
814	75

PINZETTEN

ESD-SICHERE PINZETTEN

TL 00-SA-ET	48
TL 3-SA-ET	48

HOCHPRÄZISIONSPINZETTEN

TL 00B-SA	49
TL 00D-SA	49
TL 00-SA	49
TL 00-SA-SL	49
TL 0C9-SA	50
TL 0-SA	50
TL 10G-SA	50
TL 15AP	50
TL 1-SA	51
TL 1-SA-SL	51
TL 2AB-SA	51
TL 2A-SA	51
TL 2A-SA-SL	52
TL 2-SA	52
TL 2-SA-SL	52
TL 3C-SA	52
TL 3C-SA-SL	53
TL 3C-TA	53
TL 3-SA	53
TL 3-SA-SL	53
TL 4-SA	54
TL 4-SA-SL	54
TL 51S-SA	54
TL 5A-SA	54
TL 5A-SA-SL	55
TL 5B-SA	55
TL 5-SA	55
TL 5-SA-SL	55
TL 5-TA	56
TL 65A-SA	56
TL 7A-SA	56
TL 7A-SA-SL	56
TL 7-SA	57
TL 7-SA-SL	57
TL AC-SA-SL	57
TL F-SA	57

SEHR LANGE, FEINE PINZETTEN

TL SS-SA	58
TL SS-SA-SL	58

MEHRZWECK-PINZETTEN

TL 124-SA	58
TL 2AX-SA	58
TL 475-SA	59
TL 648-SA	59
TL 649-SA	59
TL 231-SA	59

BESTÜCKUNGS-PINZETTEN

TL 577-SA	60
TL 578-SA	60
TL 582-SA	60

BOLEY PINZETTEN

TL AA-S	61
TL AA-SA	61
TL AA-SA-SL	61
TL AA-TA	61
TL MM-SA-SL	61

PINZETTEN MIT CARBONFASER-SPITZEN

TL 269CF-SA	62
TL 00CFR-SA	62
TL 2ACFR-SA	62
TL 5CFR-SA	63
TL 7CFR-SA	63
TL 249CFR-SA	63
TL 259CFR-SA	63

ERSATZ CARBON-FASER-SPITZEN

TL 249ACF	64
TL 259ACF	64
TL 2AACF	64
TL 5ACF	64
TL 7ACF	64

SMD-PINZETTEN

TL SM103-SA	65
TL SM104-SA	65
TL SM105-SA	65
TL SM107-SA	65
TL SM108-SA	66
TL SM109-SA	66
TL SM110-SA	66
TL SM111-SA	66
TL SM115-SA	67
TL SM117-SA	67

PINZETTEN-SÄTZE

9854	69
9855	69
9856	68
9857	69
9858	68
9859	68

DREHMOMENTWERKZEUGE

FEINEINSTELLBARER SCHRAUBENDREHER

MA 500-1	72
MA 500-2	72
MA 500-3	72

VOREINGESTELLTER SCHRAUBENDREHER

PS501-2	72
---------	----

DIGITAL TORQUE TESTER

DTT501-EZ	73
-----------	----

Tatsächliche Größen Seitenschneider + Zangen

Siehe Produktauswahl-Übersicht und Produktoptionen auf Seite 18



8130 extra klein = XS



8140 klein = S



8150 mittel = M



8160 groß = L



7893 klein = S



7890 mittel = M

Höchste Präzision

Die Welt von Lindström





SNA Europe [Deutschland]

Ein Geschäftsbereich der SNA Germany GmbH

Tel.: +49 2104 83383-0

Fax: +49 2104 83383-7999

info.de@snaeurope.com

 **LINDSTRÖM®**

www.lindstromtools.com