

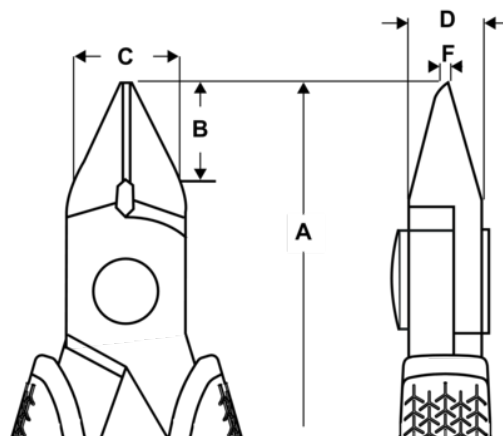
6151

Pince-cisaille coupe Micro Edge, tête effilée











DÉTAILS SUR LE PRODUIT

- Leurs angles de bord symétriques, meulés par machine, offrent un résultat de coupe Micro EDGE constant, adapté aux travaux de coupe fins sur les appareils électroniques sensibles et les métaux précieux, avec une tête effilée qui facilite l'accès aux espaces restreints.
- Parfaites pour la bijouterie, l'horlogerie, la mécanique de précision, les techniciens radio, les électriciens industriels, les ingénieurs en mécatronique et les ingénieurs en électronique.
- L'action de coupe bypass atténue l'impact sur la pièce à travailler (Cu max. $\varnothing 1,6$ mm ; Fe max. $\varnothing 1$ mm) pour obtenir une coupe propre et plate.
- Coupe Micro EDGE : La technologie experte de coupe par cisaillement et un désalignement contrôlé des bords des lames de 0,2 mm offrent une coupe nette et précise, même sur les fils les plus fins.
- Corps en acier allié haute performance pour une très longue durée de vie et des performances durables, avec des bords de coupe meulés avec précision et durcis par induction à 63-65 HRC.
- Ressort de rappel et limiteur d'ouverture pour un fonctionnement fluide qui aide à réduire la fatigue de la main.
- Poignées bi-matière et dissipatives sécurisées ESD éliminant l'accumulation électrostatique et permettant une égalisation lente de la charge.



ATTRIBUTS DU PRODUIT

Produit: **6151**

	Tapered		M		Micro EDGE
	0.2-1.6 mm		0.01-0.06 in		0.2-1.2 mm
	0.01-0.047 in	A	134 mm	A	5.28 in
B	14 mm	B	0.55 in	C	15 mm
C	0.59 in	D	5 mm	D	0.2 inch
F	1 mm	F	0.04 in		54.4 g
Ω	Dissipative				