

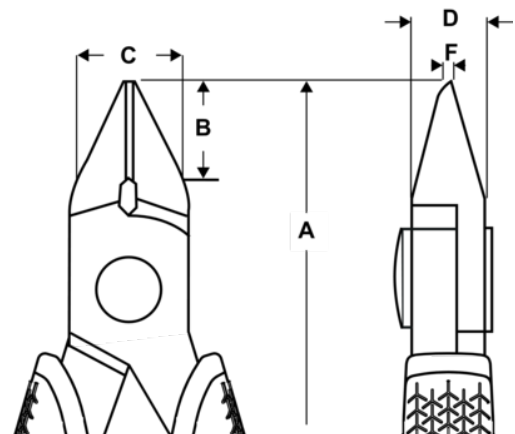
6152

EDGE Seitenschneider, sehr kleine Facette (Wate) 0,2 – 1.3 mm











PRODUKTDDETAILS

- EDGE-Seitenschneider 6152 mit schmalen, ovalem Kopf für präzise Schnitte in feinsten und wertvollsten Materialien
- Geschliffene, induktionsgehärtete. Bypass-Schnitt mit Schneidkantenversatz für extrem saubere und bündige Schnitte mit sehr kleiner Facette (Wate)
- Geeignet für Schneidarbeiten in Elektronik, Feinmechanik, Schmuck- und Uhrenindustrie und Mechatronik
- Micro-EDGE-Schneidkantenversatz von weniger als 0,2 mm ermöglichen einen sauberen, glatten Schnitt selbst bei dünnsten Drähten
- Geschmiedet aus legiertem Hochleistungsstahl, Schneiden präzisionsgeschliffen und induktiv gehärtet, Schneidhärte zwischen 63-65 HRC für ausgezeichnete Haltbarkeit und langanhaltende Schärfe
- Öffnungsfeder und Öffnungsbegrenzer für sanfte Bewegungen, die die Ermüdung der Handmuskulatur reduzieren
- Griffe mit ESD-Mehrkomponenten-Hüllen, elektrostatisch ableitend, wodurch empfindliche Bauteile geschützt werden.



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Produkt: **6152**

	Tapered		M		Flush EDGE
	0.2-1.6 mm		0.01-0.06 in		0.2-1.2 mm
	0.01-0.047 in	A	134 mm	A	5.28 in
B	14 mm	B	0.55 in	C	15 mm
C	0.59 in	D	5 mm	D	0.2 inch
F	1 mm	F	0.04 in		54.4 g
Ω	Dissipative				