

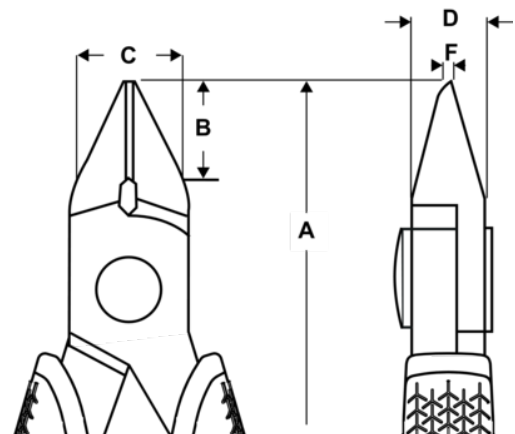
6151

## EDGE Seitenschneider, kleine Facette (Wate)











### PRODUKTDDETAILS

- Seitenschneider mit maschinell geschliffenen, scharfen EDGE-Schneiden mit einer kleinen Facette (Wate) ermöglichen exakte Schnitte an empfindlichen Elektronik-Bauteilen und Edelmetallen. Der konisch zulaufende Kopf ist ideal für Arbeiten in beengten Bereichen
- Geeignet für Schneidarbeiten in Elektronik, Feinmechanik, Schmuck- und Uhrenindustrie und Mechatronik
- Der Bypass-Schnitt reduziert den Druck auf das Werkstück (Cu max. Ø 1,6 mm, Fe max. Ø 1 mm) und ermöglicht einen sauberen, glatten Schnitt
- Micro-EDGE-Schneidkantenversatz: Die Schneiden der EDGE-Seitenschneider sind um 0,2 mm versetzt, wodurch ein ultrapräziser Schnitt dünnster Drähte möglich ist
- Geschmiedet aus legiertem Hochleistungsstahl, Schneiden präzisionsgeschliffen und induktiv gehärtet, Schneidhärte zwischen 63-65 HRC für ausgezeichnete Haltbarkeit und langanhaltende Schärfe
- Öffnungsfeder und Öffnungsbegrenzer für sanfte Bewegungen, die die Ermüdung der Handmuskulatur reduzieren
- Griffe mit ESD-Mehrkomponenten-Hüllen, elektrostatisch ableitend, wodurch empfindliche Bauteile geschützt werden.



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Produkt: **6151**

	Tapered		M		Micro EDGE
	0.2-1.6 mm		0.01-0.06 in		0.2-1.2 mm
	0.01-0.047 in	<b>A</b>	134 mm	<b>A</b>	5.28 in
<b>B</b>	14 mm	<b>B</b>	0.55 in	<b>C</b>	15 mm
<b>C</b>	0.59 in	<b>D</b>	5 mm	<b>D</b>	0.2 inch
<b>F</b>	1 mm	<b>F</b>	0.04 in		54.4 g
<b>Ω</b>	Dissipative				