

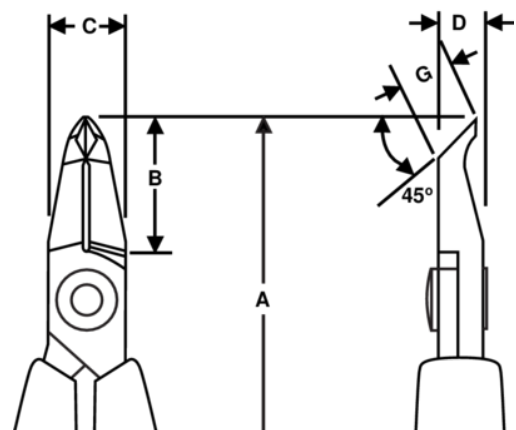
**HS 8248**

**45° Präzisions Schrägschneider  
mit langem spitz zulaufendem,  
abgeflachtem Kopf 0.2 mm - 0.8  
mm**









**PRODUKTDDETAILS**

- Schrägschneider HS-Serie mit langem spitz zulaufendem, abgeflachtem 45° Kopf
- Weiche ESD-sichere Schaumstoffgriffe mit Öffnungsfeder
- Schnittform: flush (kleine Wate)
- Angabe der Schneidkapazität bezieht sich auf Kupfer
- Geeignet zum Schneiden von Kupferdrähten
- Werkstoff: Hochleistungs-Stahllegierung
- Phosphatiert
- Präzisionsgeschliffene Schneidkanten für eine besonders lange Lebensdauer und einen sauberen Schnitt
- Induktionsgehärtete Schneiden mit einem hohen Härtegrad (63-65 HRC)
- Reibungsmindernde Schraubverbindung für glatte Schnitte ohne Überlappen der Schenkel
- Ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen oder für Nacharbeiten



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Produkt: **HS 8248**

|   |                    |   |              |   |          |
|---|--------------------|---|--------------|---|----------|
|  | Tapered & Relieved |  | L            |  | Flush    |
|  | 0.2-0.8 mm         |  | 0.01-0.03 in | <b>A</b>  | 149.8 mm |
| <b>A</b>  | 5.90 in            | <b>B</b>  | 18 mm        | <b>B</b>  | 0.71 in  |
| <b>C</b>  | 10 mm              | <b>C</b>  | 0.39 in      | <b>D</b>  | 8 mm     |
| <b>D</b>  | 0.31 inch          | <b>G</b>  | 6.7 mm       | <b>G</b>  | 0.26 in  |
|  | 99 g               | <b>Ω</b>  | Dissipative  |   |          |